



Обработка листа, труб и
фасонного металлопроката

каталог
2024

**Подписывайтесь на наш
Telegram канал**



Смотрите видео на нашем RuTube



Оглавление

Панелегибы	1
Сервопрессы	3
Гидравлические прессы	7
Мини прессы	16
Вальцы	18
Профилегибочные станки	28
Лазерная резка	40
Бездорновые трубогибы	46
Трубогибы с дорном	47
Станки для воздуховодов	50

Панелегибы с ЧПУ



Сделано в Китае

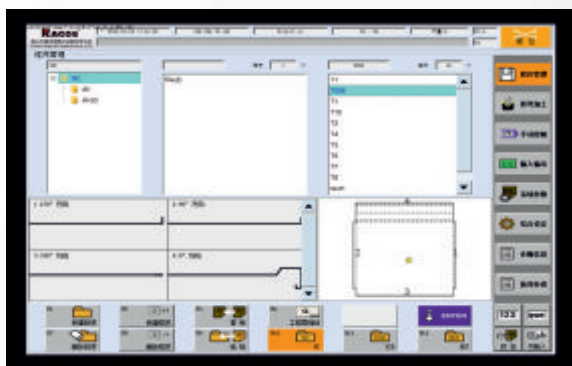


Автоматические панелегибочные станки

Автоматический станок для производства фасадных кассет, лотков, ящиков и других типов изделий коробчатого типа. Один станок, который заменит не только несколько сотрудников и листогибов, но и поспособствует автоматизации вашего производства.

Модель	AG-1000	AG-1300	AG-1500	AGP-1500	AGP-2000	AGP-2500
Длина гибки, мм	1000	1300	1500	1500	2000	2500
Длина листа, мм	1100	1400	1600	1600	2100	2600
Ширина листа, мм	1000	1250	1250	1250	1250	1250
Высота борта, мм	170	170	170	170	170	175
Min с 4-х сторон, мм	350x150	350x150	350x150	360x180	360x180	360x180
Min с 2-х сторон, мм	150	150	150	180	180	180
Угол гибки, градус	0-360					
Толщина гибки, мм	2.0/1.5/1.2	2.0/1.5/1.2	2.0/1.5/1.2	2.5/1.5/1.2	2.5/1.5/1.2	2.5/1.5/1.2
Оси управления, шт	8	11	11	12/14	13/14	13/14
Длина, мм	3160	3370	3370	4050	4580	5080
Ширина, мм	1440	1710	1900	1900	2400	2890
Высота, мм	2870	2650	2740	2780	2950	2950
Вес, кг	6000	8000	8500	9500	13800	18000
Мощность кВт	23,95	25,9	31,3	31,05	44,65	47

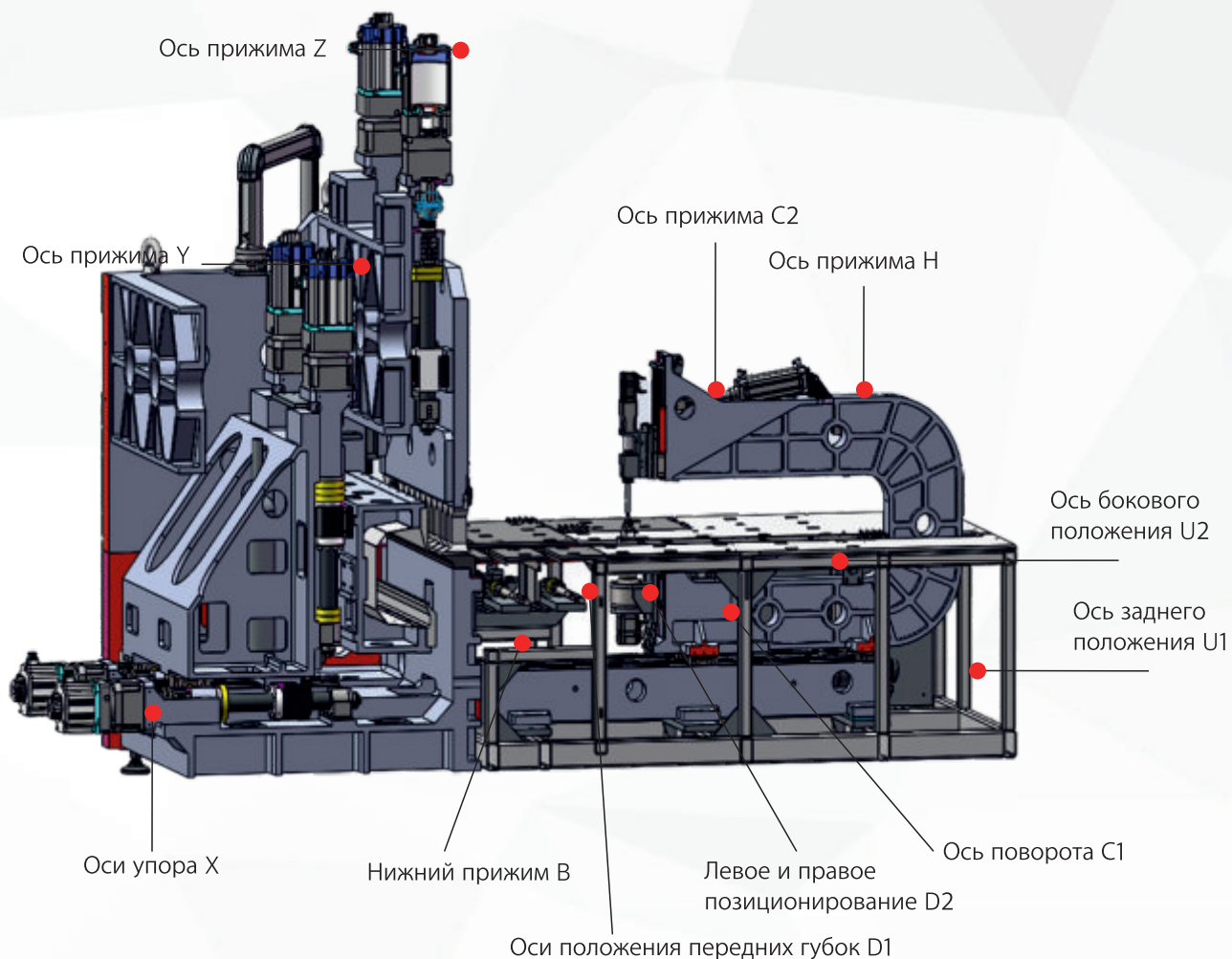
Панелегибы с ЧПУ



Интерфейс выбора программы



Интерфейс написания программы



Плющение заготовок



Гибка вниз

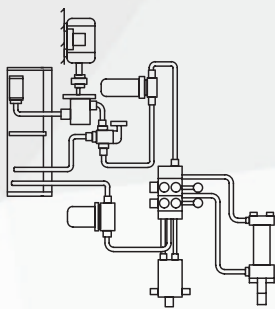


Радиусная гибка

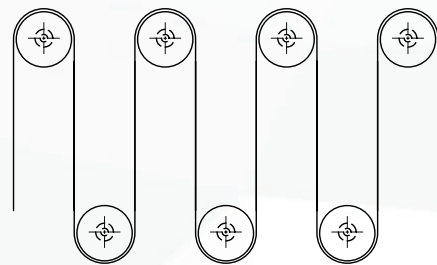
Сервоприводные гибочные прессы

Очевидными преимуществами сервопрессов являются: скорость, тишина эксплуатации, уменьшение затрат на техническое обслуживание и высокая точность гибки металлических заготовок. Из не очевидных стоит выделить: отсутствие гидравлических клапанов, помпы, что обеспечит более долгий срок службы, отсутствие периодического обслуживания масляной системы станка.

Гидравлика



Сервопривод



Усилие гибки	до 2000 тонн	до 320 тонн
Энергоэффективность	Средняя	Высокая
Требования к техническому обслуживанию	Переодическое	Редкое
Затраты на техническое обслуживание	Высокие	Низкие
Точность позиционирования	Стандартная	Высокая
Шум от станка	Средний	Низкий
Шум насоса	Да	Отсутствует
Загрязнение окружающей среды	Нормальное	Отсутствует
Выработка тепла	Высокое	Отсутствует
Системное оборудование	Комплекс	Компактное

После проведенных испытаний на станках с одними рабочими характеристиками мы пришли к выводу, что при высокой загрузке гибочного оборудования, на моделях с сервоприводом количество деталей, которое успевает выполнить оператор - увеличивается на 20%.



Сделано в Турции



Безременные прессы MVD Inap

Модель	E20	E40	E60
Длина гибки, мм	950	1250	2100
Усилие, тонн	20	40	60
Ход, мм	210	210	210
Зев, мм	300	300	300
Просвет, мм	410	410	410
Скорость, мм/сек	150	150	150
Гибка, мм/сек	10-20	10-20	10-20
Длина, мм	1610	1960	2840
Ширина, мм	1350	1450	1450
Высота, мм	2570	2610	2610
Вес, кг	2900	4000	5300
Мощность кВт	4,3	2x4,3	2x7

Безременные сервоприводные станки, где вращательное движение от серводвигателей и крутящий момент передаются на систему вала винта и гайки.

Базовая комплектация

- ▶ Оси Y1, Y2, X, R
- ▶ ЧПУ ESA S630
- ▶ 2 пальцевых блока заднего упора
- ▶ Система Promecam
- ▶ Инструмент Eurostamp
- ▶ Оптические линейки
- ▶ Мощная передняя поддержка

Опционально вы можете установить большее количество управляемых осей, изменить систему ЧПУ, установить систему защиты от повреждения пальцев и многое другое.

Сервопрессы



Сервопрессы MVD Inan

Ременные сервоприводные станки с использованием системы перемещения ремня и шкива выполняются с помощью 2 синхронных серводвигателей. Благодаря пружинам, поддерживающим верхний стол, при обратных перемещениях экономится энергия. В прессах с ременным приводом используется система корпуса O-типа вместо системы корпуса C-типа. Таким образом деформация, которая может возникнуть при применении больших усилий компенсируется и позволяет выполнять более точную гибку.

Базовая комплектация

- ▶ Оси Y1, Y2, X, R
- ▶ ЧПУ ESA S630
- ▶ 2 пальцевых блока заднего упора
- ▶ Ход инструмента 300 мм
- ▶ Полнопроходные без зева
- ▶ Система Promecam
- ▶ Инструмент Eurostamp
- ▶ Оптические линейки
- ▶ Мощная передняя поддержка

Дополнительные опции

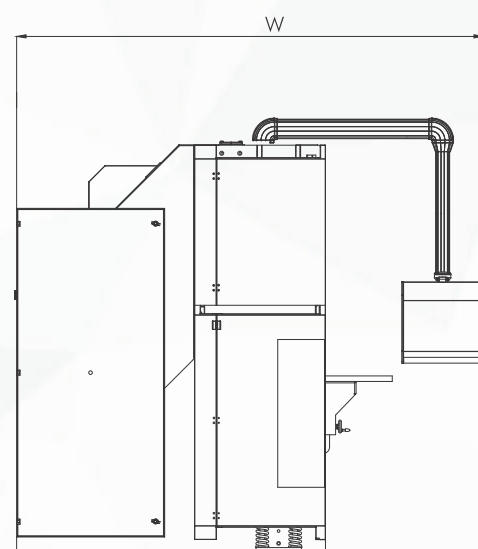
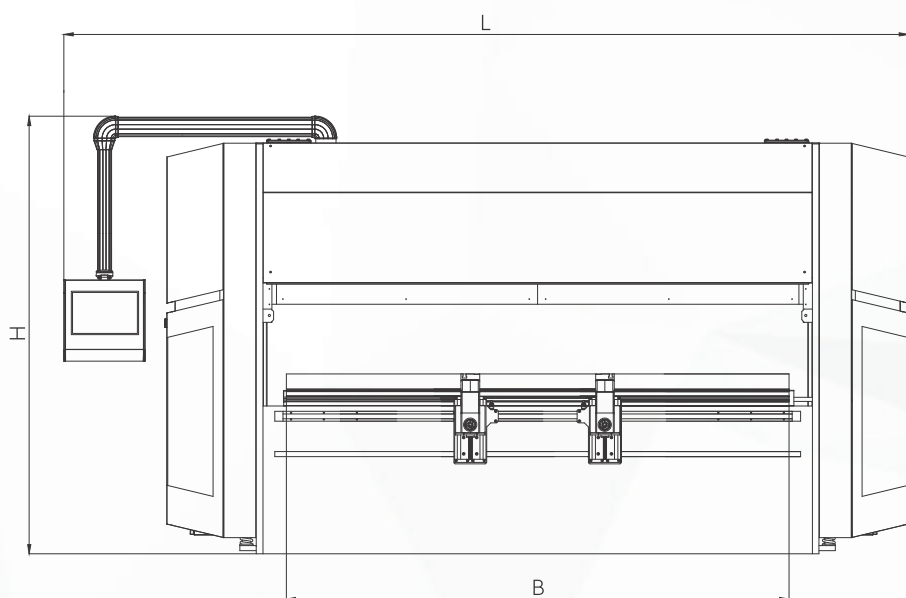
- ▶ Оси заднего упора 4-6-8
- ▶ Передняя поддержка AP
- ▶ Дополнительные пальцевые блоки
- ▶ Системы ЧПУ от Delem, Cybelec, ESA
- ▶ WILA гидравлические верхние и нижние держатели
- ▶ Дополнительный гибочный инструмент

Технические характеристики

Модель	E80	E100	E130	E130	E160	E160	E200
Длина гибки, мм (B)	2600	3100	3100	4100	3100	4100	4100
Усилие, тонн	80	100	130	130	160	160	200
Ход, мм	300	300	300	300	260	260	260
Зев, мм	0	0	0	0	0	0	0
Просвет, мм	505	505	505	505	465	465	465
Скорость, мм/сек	100	95	85	75	95	85	70
Гибка, мм/сек	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20
Длина, мм (L)	3750	4275	4275	5275	4285	5300	5050
Ширина, мм (W)	1900	1950	1950	1950	1950	2000	2000
Высота, мм (H)	2500	2500	2500	2500	2500	2550	2650
Мощность кВт	11.5	11.5	15.5	15.5	22.0	22.0	25.5
Вес, кг	6200	7150	8700	11000	12500	14300	17000

*Скорости гибки выше 10 мм/с используются только в роботизированных системах в соответствии с "Нормами CE".

**Технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.





Сделано в Турции



Гидравлические прессы B Series

Линейка прессов iBend серии B – это самая популярная серия листогибочных прессов предназначенных для гибки листовой стали. Все элементы, такие как оптические линейки, гидростанция, задние упоры, клапана, электрика, блоки управления, держатели матрицы и пуансонов изготовлены в Европе.

Базовая комплектация

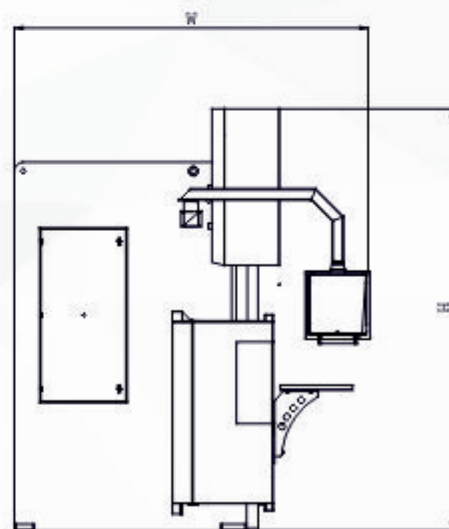
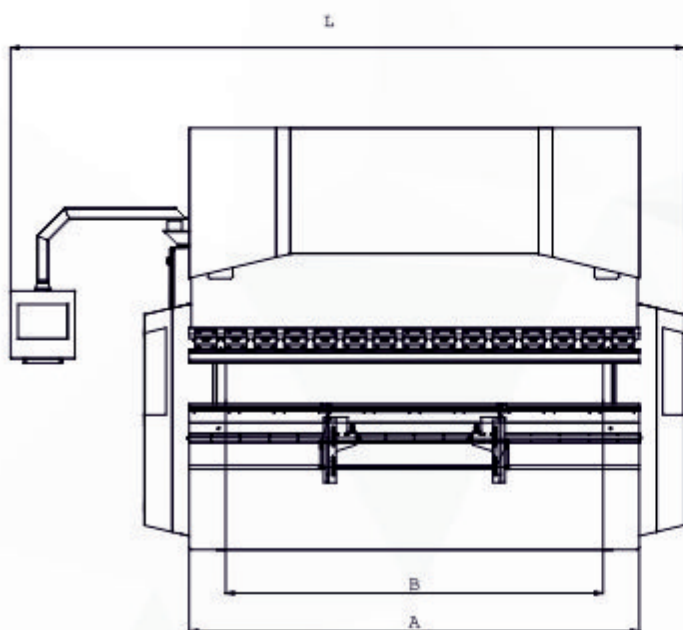
- ▶ Оси Y1, Y2, X (750 мм)
- ▶ Ход 260 мм, Зев 410 мм
- ▶ ЧПУ ESA S630
- ▶ $\pm 0,03$ точность серво упора
- ▶ Быстрозажимная система инструмента
- ▶ Передняя поддержка
- ▶ Оптические линейки Givi
- ▶ Стандартный пуансон (H:67, 85°, R:0.8)
- ▶ Матрица (60x60, V=16-22-35-50, 85°, H:60)

Дополнительные опции

- ▶ Оси заднего по осям от X до 2-4-6-8
- ▶ Система антипрогиба ручная или от ЧПУ
- ▶ Дополнительные пальцевые блоки
- ▶ Системы ЧПУ от Delem, Cybelec, ESA
- ▶ WILA гидравлический зажим инструмента
- ▶ Дополнительный гибочный инструмент

Технические характеристики

В Усилие гибки	Длина гибки	Между колонн ами	Ход	Просвет	Зев	От пола до стола	Размеры станка			Скорость			Масло станция	Вес	Мотор
	A	B	C	J	D	E	ДхШхВ (L x W x H)			Ход	Возврат	Гибка	Литров	Кг	кВт
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s					
B40	1250	1100	260	465	410	880	3060	2080	2820	150	120	10	95	3500	4
B60	2100	1600	260	465	410	870	3660	2175	2905	160	135	10	170	4560	5,5
	2600	2150	260	465	410	890	4210	2175	2905	160	135	10	170	5010	5,5
B100	2600	2150	260	465	410	885	4220	2230	2950	200	135	10	170	6430	7,5
	3100	2600	260	465	410	905	4670	2230	2950	200	135	10	180	6780	7,5
B135	3100	2600	260	465	410	940	4690	2340	2980	210	130	10	180	7750	11
	3700	3200	260	465	410	955	5290	2340	2995	210	130	10	180	9400	11
	4100	3600	260	465	410	955	5590	2440	2990	210	130	10	180	10000	11
B175	3100	2600	260	465	410	955	4700	2430	2975	180	130	10	180	8850	15
	3700	3200	260	465	410	955	5300	2430	2990	180	130	10	180	10500	15
	4100	3600	260	465	410	955	5600	2530	2980	180	130	10	180	11050	15
B220	3100	2600	260	465	410	955	4720	2430	2998	180	140	10	290	10400	18,5
	3700	3200	260	465	410	970	5320	2430	3045	180	140	10	290	11950	18,5
	4100	3600	260	465	410	970	5620	2530	3035	180	140	10	290	12750	18,5
B270	3100	2600	260	465	410	960	4840	2500	3040	150	120	10	290	12300	22
	3700	3200	260	465	410	960	5440	2500	3040	150	120	10	290	13500	22
	4100	3600	260	465	410	960	5640	2500	3040	150	120	10	290	14300	22
B320	3100	2600	260	485	410	955	4860	2490	3080	150	110	10	290	13700	22
	3700	3200	260	485	410	955	5460	2490	3085	150	110	10	290	14500	22
	4100	3600	260	485	410	955	5660	2490	3085	150	110	10	290	15300	22
	5100	4200	260	485	410	1030	6660	2570	3210	150	110	10	290	20500	22
	6100	5100	260	485	410	1060	7560	2570	3440	150	110	10	290	25000	22





Сделано в Турции



Гидравлические прессы C Series

Линейка прессов iBend серии C – это промышленная линейка листогибочного оборудования от MVD. 4-х осевые листогибочные прессы справятся как с одинаковыми задачами, так и с разными изделиями, обеспечивая безупречную точность и повторяемость каждогогиба. Состоящий из 80% деталей производимых в Европе, этот станок является конкурентом многим дорогим маркам, которые производятся в европейских странах.

Базовая комплектация

- ▶ Оси Y1, Y2, X, R
- ▶ Ход 310 мм, Зев 410 мм
- ▶ ЧПУ ESA S840
- ▶ $\pm 0,03$ точность серво упора
- ▶ Быстрозажимная система инструмента
- ▶ Ручная система антипрогиба
- ▶ Оптические линейки Givi
- ▶ Стандартный пуансон (H:67, 85°, R:0.8)
- ▶ Матрица (60x60, V=16-22-35-50, 85°, H:60)

Дополнительные опции

- ▶ Оси заднего по осям от X+R до 4-6-8
- ▶ Гидравлический зажим инструмента
- ▶ Антипрогиб управляемый от ЧПУ
- ▶ Системы ЧПУ от Delem, Cybelec, ESA
- ▶ Увеличенный ход задней оси до 1000 мм
- ▶ Система безопасности AKAS

Гидравлические прессы

Технические характеристики

С	Длина гибки	Между колоннами	Ход	Просвет	Зев	От пола до стола	Размеры станка			Скорость			Масло станция	Вес	Мотор
	А	В	С	Ј	Д	Е	ДхШхВ (L x W x H)			Ход	Возврат	Гибка	Литров	Кг	кВт
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
C100	2600	2150	310	515	410	890	4220	2230	2950	200	135	10	180	6950	7,5
	3100	2600	310	515	410	905	4670	2230	2950	200	135	10	180	7300	7,5
C135	3100	2600	310	515	410	935	5150	2650	2950	210	130	10	180	8350	11
	3700	3200	310	515	410	945	5750	2650	2950	210	130	10	180	10000	11
	4100	3600	310	515	410	945	6150	2650	2995	210	130	10	180	10600	11
C175	3100	2600	310	515	410	935	5150	2650	2950	180	130	10	180	9700	15
	3700	3200	310	515	410	945	5750	2650	2950	180	130	10	180	11350	15
	4100	3600	310	515	410	945	6150	2650	2995	180	130	10	180	11900	15
C220	3100	2600	310	515	410	940	5180	2650	2950	180	140	10	290	11300	18,5
	3700	3200	310	515	410	965	5780	2650	3040	180	140	10	290	12850	18,5
	4100	3600	310	515	410	965	6180	2650	3040	180	140	10	290	13650	18,5
	5100	4200	310	515	410	995	7180	2650	3090	180	140	10	290	17000	18,5
	6100	5100	310	515	410	995	8180	2650	3090	180	140	10	290	21700	18,5
C270	3100	2600	310	515	410	950	5200	2650	3040	150	120	10	290	13300	22
	3700	3200	310	515	410	955	5800	2650	3040	150	120	10	290	14500	22
	4100	3600	310	515	410	955	6200	2650	3040	150	120	10	290	15300	22
C320	3100	2600	310	535	410	955	5300	2655	3070	150	110	10	290	14700	22
	3700	3200	310	535	410	955	5750	2655	3080	150	110	10	290	15500	22
	4100	3600	310	535	410	955	6150	2655	3130	150	110	10	290	16800	22
	5100	4200	310	535	410	1045	7150	2655	3140	150	110	10	290	21500	22
	6100	5100	310	535	410	1065	8150	2655	3170	150	110	10	290	26000	22
C400	3100	2600	310	535	410	1015	5150	2685	3400	100	80	8	400	18700	30
	3700	3200	310	535	410	975	5750	2685	3400	100	80	8	400	20700	30
	4100	3600	310	535	410	985	6150	2700	3400	100	80	8	400	22500	30
	5100	4200	310	535	410	980	7150	2700	3400	100	80	8	400	25500	30
	6100	5100	310	535	410	1055	8150	2700	3600	100	80	8	400	33000	30
	8100	7100	310	535	410	815	10150	2785	3750	100	80	8	400	45000	30
C500	3700	3200	310	535	410	1035	5750	2735	3400	80	70	8	500	24100	37
	4100	3600	310	535	410	1025	6150	2740	3400	80	70	8	500	26300	37
	5100	4200	310	535	410	1055	7150	2750	3650	80	70	8	500	30000	37
	6100	5100	310	535	410	965	8200	2750	3900	80	70	8	500	39500	37
	8100	7100	310	535	410	750	10200	2750	4000	80	70	8	500	55500	37

*Скорости гибки выше 10 мм/с используются только в роботизированных системах в соответствии с "Нормами CE".

**Технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.



Сделано в Турции



Гидравлические прессы D Series

Линейка прессов iBend серии D – это промышленная линейка листогибочного оборудования от MVD Inan. В стандартном исполнении это 4-х осевой листогибочный пресс, который справится как с постоянными одинаковыми задачами по гибке металла, так и с разными изделиями, обеспечивая безупречную точность и повторяемость каждогогиба.

Модели в линейке прессов D серии начинаются от 100 тонн, а заканчиваются мощными листогибочными прессами 2000 тонн.

Базовая комплектация

- ▶ Оси Y1, Y2, X, R (X+R Серво)
- ▶ Ход 410 мм, Зев 510 мм
- ▶ ЧПУ ESA S850
- ▶ $\pm 0,03$ точность серво упора
- ▶ Быстрозажимная система инструмента
- ▶ Антипрогиб управляемый от ЧПУ
- ▶ Оптические линейки Givi
- ▶ Стандартный пуансон (H:67, 85°, R:0.8)
- ▶ Матрица (60x60, V=16-22-35-50, 85°, H:60)

Дополнительные опции

- ▶ Оси заднего по осям от X+R до 4-6-8
- ▶ Гидравлический зажим инструмента
- ▶ Передняя поддержка от ЧПУ
- ▶ Системы ЧПУ от Delem, Cybelec, ESA
- ▶ Увеличенный ход задней оси до 1000 мм
- ▶ Система безопасности AKAS

Гидравлические прессы

Технические характеристики

D Усилие гибки	Длина гибки	Между колонн ами	Ход	Просвет	Зев	От пола до стола	Размеры станка			Скорость			Масло станция	Вес	Мотор
	A	B	C	J	D	E	ДхШхВ (L x W x H)			Ход	Возврат	Гибка	Литров	Кг	кВт
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s					
D100	2600	2150	410	615	510	890	4220	2230	3050	200	135	10	180	7150	7,5
	3100	2600	410	615	510	905	4670	2230	3050	200	135	10	180	7500	7,5
D135	3100	2600	410	615	510	935	5300	2815	3100	210	130	10	180	8950	11
	3700	3200	410	615	510	945	5900	2815	3100	210	130	10	180	10600	11
D175	3100	2600	410	615	510	935	5300	2775	3155	180	130	10	180	10300	15
	3700	3200	410	615	510	945	5900	2775	3155	180	130	10	180	11950	15
D220	4100	3600	410	615	510	945	6300	2815	3100	210	130	10	180	11350	11
	4100	3600	410	615	510	945	6300	2775	3155	180	130	10	180	12650	15
D270	3100	2600	410	615	510	965	5300	2795	3250	180	140	10	290	12050	18,5
	3700	3200	410	615	510	965	5900	2795	3250	180	140	10	290	13600	18,5
	4100	3600	410	615	510	965	6300	2795	3250	180	140	10	290	14600	18,5
	5100	4200	410	615	510	995	7300	2795	3300	180	140	10	290	17600	18,5
D320	6100	5100	410	615	510	995	8300	2795	3300	180	140	10	290	22300	18,5
	3100	2600	410	615	510	950	5300	2765	3250	150	120	10	290	14150	22
	3700	3200	410	615	510	955	5900	2765	3250	150	120	10	290	15350	22
	4100	3600	410	615	510	955	6300	2765	3250	150	120	10	290	16350	22
D400	3100	2600	410	635	510	960	5300	2755	3250	150	110	10	290	15800	22
	3700	3200	410	635	510	960	5900	2755	3250	150	110	10	290	16600	22
	4100	3600	410	635	510	1010	6300	2765	3350	150	110	10	290	17900	22
	5100	4200	410	635	510	1025	7300	2785	3350	150	110	10	290	22600	22
	6100	5100	410	635	510	1055	8300	2785	3350	150	110	10	290	27100	22
D500	3100	2600	410	635	510	1015	5300	2775	3600	100	80	8	400	19800	30
	3700	3200	410	635	510	975	5900	2775	3600	100	80	8	400	22000	30
	4100	3600	410	635	510	975	6300	2790	3600	100	80	8	400	23850	30
	5100	4200	410	635	510	975	7300	2790	3600	100	80	8	400	26650	30
	6100	5100	410	635	510	1055	8300	2790	3730	100	80	8	400	34000	30
	8100	7100	410	635	510	815	10150	2790	3750	100	80	8	400	46000	30
D600	3700	3200	410	635	510	1025	5900	2730	3625	80	70	8	500	25500	37
	4100	3600	410	635	510	1025	6300	2740	3625	80	70	8	500	27950	37
	5100	4200	410	635	510	1055	7300	2755	3650	80	70	8	500	31500	37
	6100	5100	410	635	510	965	8200	3150	3900	80	70	8	500	41000	37
	8100	7100	410	635	510	750	10200	3200	3950	80	70	8	500	57000	37
D800	4100	3200	410	675	610	995	6300	3125	4050	80	80	8,5	550	34000	45
	5100	4200	410	675	610	995	7300	3260	4050	80	80	8,5	550	37000	45
	6100	5100	410	675	610	995	8350	3260	4050	80	80	8,5	550	49000	45
	8100	7100	410	675	610	750	10300	3250	4050	80	80	8,5	550	68000	45
D1000	4100	3200	410	675	610	750	6300	3200	4150	75	70	6	780	44000	45
	6100	5100	410	675	610	750	8300	3250	4150	75	70	6	780	62000	45
	8100	7100	410	675	610	750	10500	3250	4150	75	70	6	780	87000	45
D1250	4100	3200	510	775	610	750	6400	3650	4150	70	65	6	1000	70000	45
	6100	5100	510	775	610	750	8400	3650	4350	70	65	6	1000	76000	45
	8100	7100	510	775	610	750	10500	3650	4750	70	65	6	1000	105000	45
D1500	6100	5000	510	775	610	750	8500	3650	4850	70	55	6	1000	92000	55
	8100	7100	510	775	610	750	10600	3650	4850	70	55	6	1000	130000	55
D2000	6100	5000	510	775	610	750	8600	3900	4950	70	55	6	1300	111000	75
	8100	6500	510	775	610	750	10700	3900	4950	70	55	6	1300	153000	75
D2000	6100	4500	510	775	610	750	8600	4050	5050	70	60	5	1700	152000	90
	8100	6500	510	775	610	750	10700	4050	5050	70	60	5	1700	210000	90



Сделано в Турции



Гидравлические прессы Basic Bend

Линейка листогибочных прессов Basic-Bend олицетворяет простоту и надежность - базовые качества хорошего оборудования. Этой линейкой компания UMS демонстрирует, что профессиональное оборудование, предназначенное для активной и продолжительной работы, может быть выполнено в бюджетном исполнении без потери в качестве.

Базовая комплектация

- ▶ Оси Y1, Y2, X (750 мм)
- ▶ Ход 200 мм, Зев 310 мм
- ▶ ЧПУ CYCBELEC TOUCH 8
- ▶ Задний упор производства UMS
- ▶ Быстрозажимная система инструмента
- ▶ Передняя поддержка
- ▶ Магнитные линейки Rulers
- ▶ Стандартный пуансон Rolleri P.97.85.R08
- ▶ Матрица : Rolleri M.460.R 85°, Y:60, 4 ручья

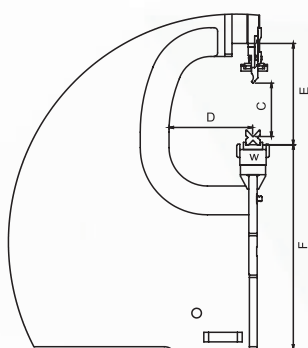
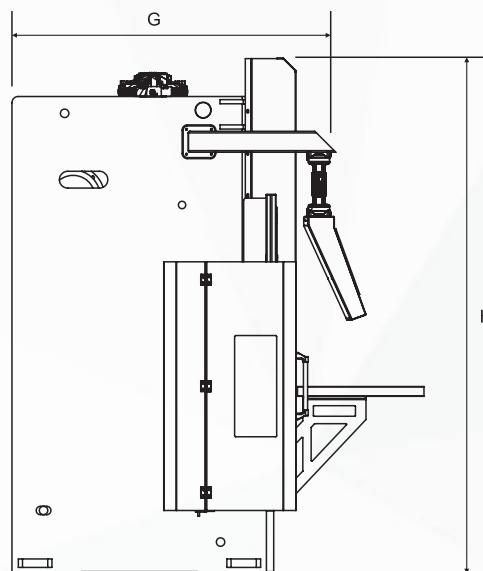
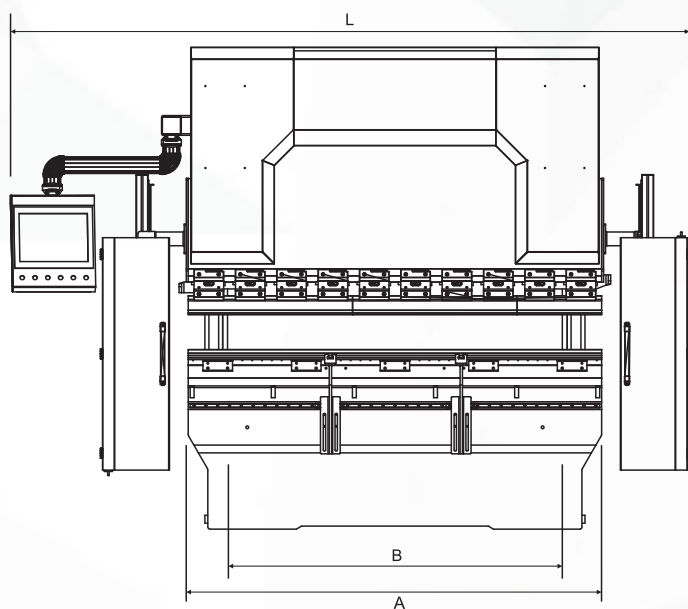
Дополнительные опции

- ▶ Ось R заднего упора (200 мм)
- ▶ Система антипрогиба ручная или от ЧПУ
- ▶ Дополнительные пальцевые блоки
- ▶ Системы ЧПУ от Delem, Cybelec, ESA
- ▶ Увеличенный нижний стол
- ▶ Лазерная система безопасности

Технические характеристики

Модель	Усилие гибки	Длина гибки	Между колонна- ами	Ход	Зев	Просвет	От пола до стола	Ширина стола	Скорость			Размеры станка			Упор	Гидравлика	Вес	Мотор
	Топ	A	B	C	D	E	F	W	Ход	Возврат	Гибка	ДхШхВ (L x G x H)			X Axis			
	Топ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/сн.	mm/сн.	mm/сн.	mm	mm	mm			
BASIC-BEND 40	40	1300	1100	200	310	400	770	110	140	140	10	2365	1385	2240	750	70	3400	4
BASIC-BEND 60	60	1600	1300	200	310	400	800	110	140	140	10	2600	1530	2400	750	90	4000	5.5
	60	2100	1600	200	310	400	800	110	140	140	10	3100	1530	2400	750	90	4400	5.5
BASIC-BEND 100	100	2600	2100	200	310	400	820	110	160	120	10	3670	1695	2510	750	150	6250	7.5
	100	3100	2600	200	310	400	840	110	160	120	10	4120	1695	2510	750	150	6800	7.5
BASIC-BEND 135	135	3100	2600	200	310	400	875	110	160	120	10	4120	1645	2640	750	150	7600	11
BASIC-BEND 220	220	3100	2600	200	310	400	875	110	110	130	10	4120	1670	2670	750	200	10200	18.5

*Технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.





Сделано в Турции



Гидравлические прессы Comfort Bend

Линейка листогибочных прессов Comfort является самой популярной среди линеек листогибочных прессов UMS, т.к. уже в стандартной комплектации включает в себя широкий спектр опций, подходящих для большинства задач. Расположение в среднем ценовом сегменте добавляет привлекательности прессам линейки Comfort, а широкий спектр дополнительных опций позволяет укомплектовать пресс под любые задачи.

Базовая комплектация

- ▶ Оси Y1, Y2, X, R (X=750 мм, R=250 мм)
- ▶ Ручная система антипрогиба
- ▶ ЧПУ CYBELEC TOUCH 12
- ▶ Ход 270 мм, зев 470 мм
- ▶ Быстрозажимная система инструмента
- ▶ Помпа, гидрораспределители REXROTH
- ▶ Магнитные линейки Rulers
- ▶ Стандартный пуансон Rolleri P.97.85.R08
- ▶ Матрица : Rolleri M.460.R 85°, Y:60, 4 ручья

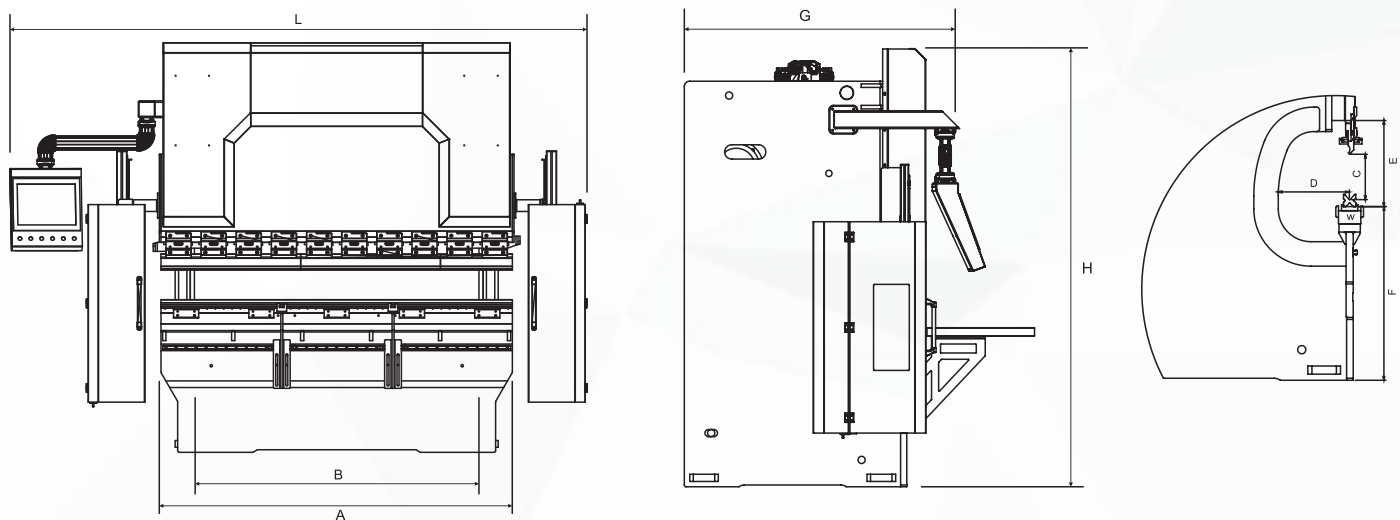
Дополнительные опции

- ▶ Оси Z1+Z2 заднего упора
- ▶ Система антипрогиба от ЧПУ
- ▶ Дополнительные пальцевые блоки
- ▶ Системы ЧПУ от Delem, Cybelec, ESA
- ▶ Увеличенный нижний стол
- ▶ Лазерная система безопасности

Технические характеристики

Модель	Усилие гибки	Длина гибки	Между колоннами	Ход	Зев	Просвет	От пола до стола	Ширина стола	Скорость			Размеры станка			Упор	Гидравлика	Вес	Мотор
	Топ	A	B	C	D	E	F	W	Ход	Возврат	Гибка	ДхШхВ (L x G x H)			X Axis			
	Топ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sn.	mm/sn.	mm/sn.	mm					
COMFORT 100	100	2600	2100	265	410	470	870	110	160	120	10	3970	1795	2630	750	150	6250	7.5
	100	3100	2600	265	410	470	890	110	160	120	10	4320	1795	2630	750	150	6800	7.5
COMFORT 135	135	3100	2600	265	410	470	925	110	160	120	10	4360	1745	2760	750	150	7600	11
	135	3600	3200	265	410	470	925	110	160	120	10	4965	1745	2760	750	150	9200	11
COMFORT 175	175	3100	2600	265	410	470	925	110	110	130	10	4350	1835	2770	750	200	8700	15
	175	3600	3200	265	410	470	925	110	110	130	10	4980	1835	2770	750	200	10700	15
	175	4100	3600	265	410	470	925	155	110	130	10	5520	1935	2790	750	200	11250	15
COMFORT 220	220	3100	2600	265	410	470	925	110	110	130	10	4380	1770	2750	750	200	10200	18.5
	220	3600	3200	265	410	470	940	110	110	120	10	5010	1770	2795	750	200	12200	18.5
	220	4100	3600	265	410	470	940	155	110	120	10	5480	1870	2785	750	200	12900	18.5
COMFORT 270	270	3100	2600	265	410	470	980	155	110	120	10	4450	1910	2920	750	240	12100	22
	270	3600	3200	265	410	470	980	155	110	120	10	5100	1910	2920	750	240	13700	22
	270	4100	3600	265	410	470	980	155	110	120	10	5550	1910	2940	750	240	14500	22
COMFORT 320	320	3100	2600	265	410	490	980	155	110	110	10	4410	1900	2960	750	240	13500	30
	320	3600	3200	265	410	490	980	155	110	110	10	5025	1900	2965	750	240	14700	30
	320	4100	3600	265	410	490	980	240	110	110	10	5570	1900	2965	750	240	15500	30
	320	5100	4200	265	410	490	1010	240	110	110	10	6010	1980	3135	750	240	20400	30
	320	6100	5100	265	410	490	1040	240	110	110	10	6920	1980	3365	750	240	24500	30

*Технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.





Сделано в Турции



Горизонтальные гибочные прессы

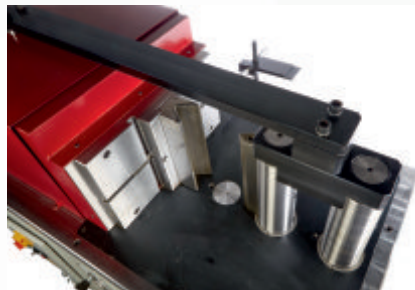
Гидравлический пресс горизонтального типа KARBEND BP – это универсальный станок для гибки, штамповки, правки, резки и пробивки листового металла, прутков, профилей и труб.

Особенности станка

- ▶ Мощная станина с ребрами жесткости
- ▶ Регулировка хода инструмента при помощи цифровой индикации
- ▶ Ручной и автоматический режимы работы
- ▶ Мобильная педаль управления станком
- ▶ Надежная гидросистема с возможностью регулировки давления



Стандартный инструмент



Система антипрогиба



Гибка острых углов

Горизонтальные мини прессы



Сделано в Турции

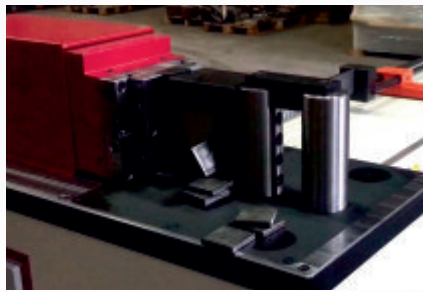


Технические характеристики

Модель		BP 10/150	BP 20/200	BP 30/250	BP 40/250	BP 50/300	BP 80/300	BP 100/300
Усилие	тонн	10	20	30	40	50	80	100
Гидростанция	л	12	30	40	70	70	70	70
Гибка полосы	мм	150 x 8	200 x 12	250 x 12	250 x 24	300 x 15	300 x 20	300 x 25
Гибка трубы	мм	42 x 3.2	48 x 4.0	60 x 4.0	60 x 5.0	76 x 4.0	90 x 9	114 x 10
Ход гидроцилиндра	мм	185	185	285	285	285	285	285
Диаметр отверстия	мм	60	80	80	80	90	105	105
Высота инструмента	мм	150	200	250	250	300	300	300
Скорость гибки	мм/сек	10	10	10	10	10	10	10
Скорость возврата	мм/сек	10	10	10	10	10	10	10
Мощность привода	кВт	1.1	2.2	3	4	5.5	7.5	11
Вес станка	кг	300	530	1050	1050	1450	1700	1700
Размер стола	мм	450 x 900	480 x 1060	660 x 1250	660 x 1250	600 x 1250	750 x 1425	750 x 1425
Высота стола	мм	915	930	930	930	930	930	930
Длина	мм	900	1150	1250	1250	1400	1430	1430
Ширина	мм	450	480	650	650	600	750	750
Высота	мм	1130	1200	1250	1250	1500	1450	1450
Габариты упаковки	мм	100 x 500 x 1500	600 x 1150 x 1700	700 x 1280 x 1750	700 x 1280 x 1750	1450 x 650 x 1800	1500 x 750 x 1800	1500 x 750 x 1800



Инструмент для труб



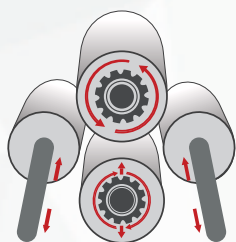
Инструмент рубки



Формовочный инструмент



Сделано в Турции



4-х валковые гибочные станки Mac Bending SBM-L Premium

Профессиональные четырехвалковые листогибочные машины с гидромоторами, а так же с умной системой NC MAC Plus, которые обеспечат легкую и точную гибку обечаек в серийном производстве. На станках SBM-L валы перемещаются линейно, реализована возможность конической гибки под необходимым углом за счет независимого подъема нижнего и боковых валов.

Базовая комплектация

- ▶ PLC с сенсорным экраном 7 дюймов
- ▶ Ручная и автоматическая гибка обечаек
- ▶ Переключение 3-х скоростей
- ▶ Автоматическая балансировка нижнего вала
- ▶ Система конической гибки
- ▶ Гидромотор на вращение и прижим
- ▶ Автоматическая система смазки (от 340 мм)
- ▶ Охлаждение маслостанции (от 340 мм)
- ▶ Система ультразвуковых датчиков

Дополнительные опции

- ▶ Система ЧПУ
- ▶ Лазерные барьеры
- ▶ Боковая поддержка
- ▶ Гидравлический центральный кран
- ▶ Съёмный верхний вал
- ▶ Стол подачи материала для
- ▶ Автоматическая смазка
- ▶ Система охлаждения маслостанции

Валковые листогибы

Технические характеристики

Модель	Длина мм	Толщина мм	Предв. гибка мм	Верх/ниж валы	Боковые валы	Мощность кВт	Длина мм	Высота мм	Ширина мм	Вес кг
SBM-L 160x2100	2000	6	4	160	140	4 kW	3600	1300	1200	4000
SBM-L 180x2100	2000	8	6	180	150	5,5 kW	4100	1600	1450	5110
SBM-L 200x2100	2000	10	8	200	180	7,5 kW	4200	1600	1450	5660
SBM-L 220x2100	2000	13	10	220	200	7,5 kW	4200	1600	1450	6160
SBM-L 255x2100	2000	16	13	255	210	11 kW	4200	1600	1470	7875
SBM-L 275x2100	2000	20	16	275	220	15 kW	4300	1625	1830	8375
SBM-L 310x2100	2000	25	20	310	240	18,5 kW	4300	1625	1830	10500
SBM-L 340x2100	2000	30	25	340	250	22 kW	4650	2050	1950	11500
SBM-L 385x2100	2000	35	30	385	290	30 kW	4800	2250	2000	13300
SBM-L 400x2100	2000	40	35	400	300	37 kW	4900	2350	2250	19500
SBM-L 430x2100	2000	45	40	430	300	37kW	5000	2400	2300	21000
SBM-L 460x2100	2000	50	45	460	350	37 kW	5320	2600	2310	22800
SBM-L 500x2100	2000	55	50	500	400	45 kW	5550	2900	2800	35000
SBM-L 540x2100	2000	60	55	540	450	55 kW	5700	3050	3050	40000

* Минимальный диаметр гибки равен 3-м диаметрам верхнего вала

** Для точного определения возможности гибки запросите у менеджера диаграмму гибки

*** Указана сокращенная версия каталога. Модели длиной до 6000 мм на сайте Macbending.ru

**** При конической гибке уменьшается максимальная толщина гибки



Автоматический режим



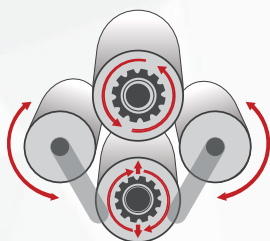
Полуавтоматический режим



Ручной режим



Сделано в Турции



4-х валковые гибочные станки Mac Bending SBM-P Premium

Профессиональные четырехвалковые листогибочные машины с гидромоторами, а так же с умной системой NC MAC Plus, которые обеспечат легкую и точную гибку обечаек в серийном производстве. На станках SBM-P валы перемещаются планетарно, на станке реализована возможность конической гибки под необходимым углом за счет независимого подъема нижнего и боковых валов.

Базовая комплектация

- ▶ PLC с сенсорным экраном 7 дюймов
- ▶ Ручная и автоматическая гибка обечаек
- ▶ Переключение 3-х скоростей
- ▶ Автоматическая балансировка нижнего вала
- ▶ Система конической гибки
- ▶ Гидромотор на вращение и прижим
- ▶ Автоматическая система смазки (от 340 мм)
- ▶ Охлаждение маслостанции (от 340 мм)
- ▶ Система ультразвуковых датчиков

Дополнительные опции

- ▶ Система ЧПУ
- ▶ Лазерные барьеры
- ▶ Боковая поддержка
- ▶ Гидравлический центральный кран
- ▶ Съёмный верхний вал
- ▶ Стол подачи материала для
- ▶ Автоматическая смазка
- ▶ Система охлаждения маслостанции

Валковые листогибы

Технические характеристики

Модель	Длина мм	Толщина мм	Предв. гибка мм	Верхний вал	Нижний вал	Боковые валы	Мощность кВт	Длина мм	Высота мм	Ширина мм	Вес кг
SBM-P 140x2100	2000	4	2	140	140	120	2,2 kW	4100	1080	1150	2350
SBM-P 160x2100	2000	6	4	160	140	120	2,2 kW	4240	1080	1150	2450
SBM-P 190x2100	2000	8	6	190	170	150	3 kW	4340	1300	1400	3600
SBM-P 210x2100	2000	10	8	210	190	170	7,5 kW	4600	1380	1490	4600
SBM-P 230x2100	2000	13	10	230	210	190	7,5 kW	4650	1380	1500	5000
SBM-P 270x2100	2000	16	13	270	250	210	11 kW	4670	1450	1550	6050
SBM-P 300x2100	2000	20	16	300	270	210	15 kW	4700	1500	1700	7100
SBM-P 330x2100	2000	25	20	330	300	240	15 kW	4750	1600	1850	8550
SBM-P 360x2100	2000	30	25	360	330	250	18,5 kW	4760	1980	1950	12050
SBM-P 390x2100	2000	40	30	390	360	300	22 kW	5100	2170	2210	14500
SBM-P 430x2100	2000	45	35	430	390	330	30 kW	5360	2550	2310	18000
SBM-P 460x2100	2000	50	40	460	420	360	34 kW	5500	2550	2310	25750
SBM-P 540x2100	2000	60	50	540	510	440	55 kW	5710	2970	3050	38000
SBM-P 570x2100	2000	70	60	570	520	450	55 kW	5750	3100	3050	40500
SBM-P 610x2100	2000	80	70	610	550	460	75 Kw	5800	3500	3050	45000

* Минимальный диаметр гибки равен 3-м диаметрам верхнего вала (до 570 мм, далее 5 диаметров)

** Для точного определения возможности гибки запросите у менеджера диаграмму гибки

*** Указана сокращенная версия каталога. Модели длиной до 6000 мм на сайте Macbending.ru

**** При конической гибке уменьшается максимальная толщина гибки



Автоматический режим



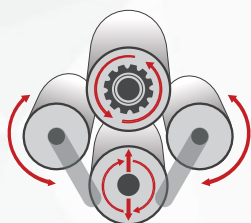
Полуавтоматический режим



Ручной режим



Сделано в Турции



4-х валковые гибочные станки Mac Bending PRM

Четырехвалковые листогибочные машины с гидромотором и стандартным управлением представляют собой бюджетный вальцовочный станок серии PRM. На станках PRM валы перемещаются планетарно, на станке реализована возможность конической гибки под необходимым углом за счет независимого подъема нижнего и боковых валов.

Базовая комплектация

- ▶ Мобильная панель управления
- ▶ Станок изготовлен из стали St-52
- ▶ Система конической гибки
- ▶ Цифровой дисплей
- ▶ Система защиты от перегрузок
- ▶ Валы с индукционной закалкой и полировкой
- ▶ Барьер безопасности

Дополнительные опции

- ▶ Лазерный барьер безопасности
- ▶ Плавная регулировка
- ▶ Боковая поддержка
- ▶ Гидравлический центральный кран
- ▶ Съёмный верхний вал
- ▶ Стол подачи материала для
- ▶ Автоматическая смазка
- ▶ Система охлаждения маслостанции

Валковые листогибы

Технические характеристики

Модель	Длина	Максимальная толщина	Предварительная гибка	Верхний вал	Нижний вал	Боковые валы	Мощность	Ширина	Длина	Высота
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кВт	мм	мм	мм
PRM 160-2100	2000	6	4	160	140	120	4	1140	4140	1040
PRM 190-2100	2000	8	6	190	170	150	4	1380	4040	1255
PRM 210-2100	2000	10	8	210	190	170	7.5	1420	4500	1300
PRM 230-2100	2000	13	10	230	210	190	7.5	1450	4500	1300
PRM 270-2100	2000	16	13	270	250	210	11	1520	4525	1440
PRM 300-2100	2000	20	16	300	270	210	15	1730	4535	1490
PRM 330-2100	2000	25	20	330	300	240	15	1840	4585	1610
PRM 360-2100	2000	30	25	360	330	250	18.5	1920	4610	2020
PRM 390-2100	2000	40	30	390	360	300	22	2200	5060	2180
PRM 190-2600	2500	6	4	190	170	150	4	1380	4545	1255
PRM 210-2600	2500	8	6	210	190	170	7.5	1390	4900	1300
PRM 230-2600	2500	10	8	230	210	190	7.5	1390	5000	1300
PRM 270-2600	2500	13	10	270	250	210	11	1520	5025	1440
PRM 300-2600	2500	16	13	300	270	210	11	1730	5035	1490
PRM 330-2600	2500	20	16	330	300	240	15	1840	5085	1610
PRM 360-2600	2500	25	20	360	330	250	15	1900	5045	1680
PRM 390-2600	2500	30	25	390	360	300	22	2100	5470	1985
PRM 210-3100	3000	6	4	210	190	170	7.5	1400	5200	1300
PRM 230-3100	3000	8	6	230	210	190	7.5	1400	5200	1300
PRM 270-3100	3000	10	8	270	250	210	11	1600	5600	1450
PRM 300-3100	3000	13	10	300	270	210	11	1800	5600	1500
PRM 330-3100	3000	16	13	330	300	240	11	1900	5900	1650
PRM 360-3100	3000	20	16	360	330	250	15	1900	5900	1700
PRM 390-3100	3000	25	20	390	360	300	22	2100	6000	2000
PRM 270-4100	4000	6	4	270	250	210	7.5	1520	6525	1440
PRM 300-4100	4000	8	6	300	270	210	7.5	1730	6535	1490
PRM 330-4100	4000	10	8	330	300	240	7.5	1840	6585	1610
PRM 360-4100	4000	13	10	360	330	250	11	1900	6550	1680
PRM 390-4100	4000	16	13	390	360	300	22	2100	6750	1985

* Минимальный диаметр гибки равен 3-м диаметрам верхнего вала

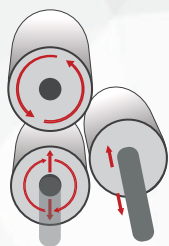
** Для точного определения возможности гибки запросите у менеджера диаграмму гибки

*** При конической гибке уменьшается максимальная толщина гибки

**** Приведенные в таблице спецификации на основе стали с пределом текучести 240 Н/мм²



Сделано в Турции



3-х валковые гибочные станки Mac Bending PRM-MS

Трехвалковые электромеханические станки для гибки обечаек из листового металла с максимальной толщиной листа до 10 мм. Станки выполнены из прочной сварной конструкции. Данные станки с электроприводом на верхний и нижний вал, являются наиболее предпочтительными вальцами для гибки тонко-листового металла.

Базовая комплектация

- ▶ 2-а приводных вала
- ▶ Валы изготовлены из стали SAE 1050 (СК 45)
- ▶ Полностью сварная конструкция
- ▶ Мобильная панель управления
- ▶ Устройство для конической гибки
- ▶ Система поддержки верхнего валка
- ▶ Двигатель с тормозом для точной гибки

Дополнительные опции

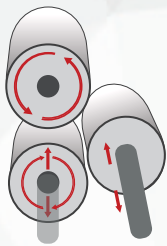
- ▶ Валки с индукционной закалкой
- ▶ Привод на задний вал
- ▶ Привод на нижний вал
- ▶ Цифровой индикатор для нижнего вала
- ▶ Цифровой индикатор для заднего вала
- ▶ Удлиненный вал для гибки профилей и труб
- ▶ Капролоновый вал
- ▶ Другой вольтаж

Валковые листогибы

Модель	Длина	Максимальная толщина	Диаметр валов	Минимальный диаметр гибки	Главный мотор	Задний мотор (опция)	Ширина	Длина	Высота	Вес станка
	мм	мм	мм	мм	кВт	кВт	мм	мм	мм	кг
PRM 130x1050 MS	1050	7	130	195	2,2	1,1	650	2750	1020	1200
PRM 150x1050 MS	1050	8	150	225	3	1,1	680	2750	1040	1450
PRM 170x1050 MS	1050	9	170	255	4	1,1	720	2850	1050	1600
PRM 190x1050 MS	1050	10	190	285	4	1,5	950	3200	1300	2450
PRM 130x1550 MS	1550	6	130	195	2,2	1,1	650	3250	1020	1400
PRM 150x1550 MS	1550	7	150	225	3	1,1	680	3250	1040	1650
PRM 170x1550 MS	1550	8	170	255	4	1,1	720	3350	1050	1850
PRM 190x1550 MS	1550	9	190	285	4	1,5	950	3700	1300	2750
PRM 130x2050 MS	2050	4	130	195	2,2	1,1	650	3750	1020	1600
PRM 150x2050 MS	2050	5	150	225	3	1,1	680	3750	1040	1885
PRM 170x2050 MS	2050	6	170	255	4	1,1	720	3850	1050	2100
PRM 190x2050 MS	2050	7	190	285	4	1,5	950	4200	1300	3100
PRM 220x2050 MS	2050	9	220	330	5,5	2,2	1150	4250	1350	3700
PRM 150x2550 MS	2550	4	150	225	3	1,1	650	4250	1020	2150
PRM 180x2550 MS	2550	5	180	270	4	1,5	950	4350	1300	3050
PRM 190x2550 MS	2550	6	190	285	4	1,5	950	4700	1300	3400
PRM 220x2550 MS	2550	7	220	330	5,5	2,2	1150	4700	1400	5000
PRM 160x3050 MS	3050	3	160	240	4	1,1	720	4850	1050	2650
PRM 190x3050 MS	3050	4	190	285	4	1,5	950	5200	1300	3750
PRM 200x3050 MS	3050	5	200	300	4	1,5	950	5200	1300	4000
PRM 220x3050 MS	3050	6	220	330	5,5	2,2	1150	5200	1400	6000



Сделано в Турции



3-х валковые гибочные станки Mac Bending PRM-M

Трехвалковые электромеханические станки для гибки обечаек из листового металла с максимальной толщиной листа до 5 мм. Станки выполнены из прочной сварной конструкции. Данные станки с электроприводом на верхний и нижний вал, являются наиболее предпочтительными вальцами для гибки тонко-листового металла.

Базовая комплектация

- ▶ Единая коробка передачи вращения
- ▶ Валы изготовлены из стали SAE 1050 (СК 45)
- ▶ Основные рамы из чугуна
- ▶ Канавки для проволоки на краях валов
- ▶ Устройство для конической гибки
- ▶ Мобильная педаль управления
- ▶ Двигатель с тормозом для точной гибки

Дополнительные опции

- ▶ Валки с индукционной закалкой
- ▶ Привод на задний вал
- ▶ Цифровой индикатор для заднего вала
- ▶ Система регулировки скорости
- ▶ Другое напряжение

Валковые листогибы

Модель	Длина	Максимальная толщина	Диаметр валов	Главный мотор	Ширина	Длина	Высота	Вес станка
	мм	мм	Ø mm	кВт	мм	мм	мм	кг
PRM 46x1050 M	1050	0,8 mm	46	0,75	700	1500	1120	210
PRM 56x1050 M	1050	1 mm	56	0,75	700	1500	1120	240
PRM 70x1050 M	1050	1,8 mm	70	1,5	700	1610	1160	340
PRM 90x1050 M	1050	3 mm	90	1,1	700	1630	1170	455
PRM 110x1050 M	1050	4 mm	110	2,2	750	2200	1180	990
PRM 130x1050 M	1050	5 mm	130	2,2	750	2200	1210	1200
PRM 46x1250 M	1250	0,6 mm	46	0,75	700	1750	1120	230
PRM 56x1250 M	1250	0,8 mm	56	0,75	700	1500	1120	260
PRM 75x1250 M	1250	1,5 mm	75	1,5	700	1830	1160	400
PRM 90x1250 M	1250	2,5 mm	90	1,1	700	1850	1170	490
PRM 110x1250 M	1250	3 mm	110	2,2	750	2020	1180	1100
PRM 120x1250 M	1250	4 mm	120	2,2	750	2470	1200	1115
PRM 140x1250 M	1250	5 mm	140	2,2	750	2470	1210	1350
PRM 70x1550 M	1550	1,5 mm	70	1,5	700	1830	1160	400
PRM 90x1550 M	1550	2 mm	90	1,1	700	2130	1170	545
PRM 110x1550 M	1550	3 mm	110	2,2	750	2700	1180	1200
PRM 130x1550 M	1550	4 mm	130	2,2	750	2700	1210	1360
PRM 95x2050 M	2050	1,5 mm	95	1,5	700	2630	1175	665
PRM 110x2050 M	2050	2 mm	110	2,2	750	3200	1180	1380
PRM 130x2050 M	2050	3 mm	130	2,2	750	3200	1210	1500
PRM 140x2050 M	2050	4 mm	140	2,2	750	3200	1215	1650



Сделано в Турции



Гидравлические профилегибы Mac Bending SBM (Premium)

Промышленные трехвалковые гидравлические профилегибочные машины Mac Bending. Жесткая сварная станина. Оборудование тяжелой серии предназначено для использования с углублением в фундаменте. Гидравлическая станция располагается рядом со станком и устанавливается отдельно.

Базовая комплектация

- ▶ Многофункциональный сенсорный экран
- ▶ Регулировка скорости вращения
- ▶ Закаленные и шлифованный инструмент
- ▶ Система направляющих подшипников
- ▶ Три отдельных гидромотора
- ▶ Система охлаждения масла
- ▶ 3-х осевые направляющие
- ▶ Универсальные гибочные ролики
- ▶ Датчик защиты от ударов
- ▶ Система централизованной смазки

Дополнительные опции

- ▶ система ЧПУ
- ▶ Тянущее устройство
- ▶ Специальные ролики для различных диаметров
- ▶ Цифровой дисплей для направляющих роликов
- ▶ Гидравлическое устройство перемещения
- ▶ Управление джойстиком

Профилегибочные станки

Технические характеристики

Модель	PBM 360	PBM 300	PBM 240	PBM 180	PBM 150
Момент сопротивления, мЗ	4700	720	330	230	200
Мощность приводов, кВт	70	66	39	22	18
Диаметр роликов, мм	800	740	545	460	440
Скорость гибки, м/мин	0-7	0-7	0-7	0-7	0-10
Диаметр валов, мм	360/360	300/280	240/220	180/160	150/150
Вес, кг	48400	27300	18000	10000	7000
Ширина, мм	4810	3600	2650	2020	1850
Длина, мм	6550	4400	2450	2025	2150
Высота, мм	4150	2300	2600	2300	2290

Интерфейс управления



Экран расчета



Настройки станка



Экран возможности гибки



Режим автоматической
гибки



Режим полуавтоматической
гибки



Режим ручной гибки





















Профилегибочные станки

PBM 1000

PBM 800

PBM 550

PBM 360

Таблица гибки	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Ролики
 Квадратная труба	600x20	-	500x20	-	450x20	-	400x16	-	STANDART+P
 Прямоуг. труба	-	-	-	-	-	-	-	-	-
 Прямоуг. ребром	500x150	Ø3000	500x120	3000	450x60 300x90	Ø3000 Ø1300	400x60	Ø3000	STANDART
 Прямоуг. плашмя	1000x180	Ø3500	1000x150	Ø2000	650x120	Ø1700	650x100	Ø2000	STANDART
 Квадрат	350x350	Ø3000	300x300	Ø2500	280x280	Ø2500	240x240	Ø2500	STANDART
 Труба	Ø609.6x30.96	Ø20000	Ø609.6x17.48	Ø1600	Ø558.8x15.88	Ø25000	Ø508x15.1	Ø155000	ÖZEL / SPECIAL
 Труба толстостенная	-	-	-	-	-	-	-	-	-
 Круг	Ø420	Ø2500	Ø380	Ø2500	Ø300	Ø2500	Ø260	Ø2000	ÖZEL / SPECIAL
 Угол внутрь	200x28	Ø3500	200x28	Ø2000	200x26	Ø1500	200x26	Ø1800	STANDART
 Угол наружу	200x28	Ø3500	200x28	Ø1700	200x26	Ø1300	200x26	Ø1600	STANDART
 Т-профиль внутрь	200x28	Ø3500	200x28	Ø2300	200x30	Ø2000	200x30	Ø2300	STANDART
 Т-профиль наружу	200x28	Ø3500	200x28	Ø1600	200x28	Ø1300	200x28	Ø1500	STANDART
 Т-профиль ребром	200x28	Ø3500	200x28	Ø1600	200x20	Ø1800	200x20	Ø1800	STANDART
 Швеллер наружу	NPU 1000	Ø4000	NPU 1000	Ø4000	NPU 1000	Ø3500	NPU 1000	Ø4000	STANDART
 Швеллер внутрь	NPU 1000	Ø4000	NPU 1000	Ø4000	NPU 1000	Ø3500	NPU 1000	Ø4000	STANDART
 Швеллер ребром	NPU 700	Ø100000	NPU 700	Ø100000	NPU 400	Ø3500000	NPU 1000	Ø5000	STANDART+C
 Двутавр ребром	IPE 1000	Ø60000	IPE 800	Ø50000	IPE 550	Ø18000	NPI 550	Ø20000	STANDART+C
 Двутавр внутрь	INP 1000	Ø5000	INP 1000	Ø5000	INP 1000	Ø5000	NPU 400	Ø40000	STANDART
 H-профиль внутрь	HEM 1000 HEB 1000	Ø5000 Ø5000	HEM 1000 HEB 1000	Ø8000 Ø6000	HEA 1000 HEB 1000	Ø5000 Ø7000	HEA 1000 HEB 1000	Ø6000 Ø8000	STANDART
 H-профиль ребром	HEA 1000 HEB 1000	Ø60000 Ø50000	HEA 800 HEB 800	Ø55000 Ø45000	HEA 550 HEB 500	Ø40000 Ø25000	HEA 550 HEB 500	Ø40000 Ø30000	STANDART+C

P: Специальные ролики (для более точного крепления)

C: Тяговое устройство. Вышеуказанные технические характеристики основаны на стали с пределом текучести 240 Н/мм²

Компания Mac Bending оставляет за собой право изменять все вышеуказанные технические характеристики без предварительного уведомления.





















Профилегибочные станки

PBM 300

PBM 240

PBM 180

PBM 150

Таблица гибки	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Ролики
 Квадратная труба	KP 250x250x10	Ø30000	KP 150x150x10	Ø14000	KP 140x140x8	Ø20000	KP 120x120x8	Ø5000	STANDART+P
 Прямоуг. труба	-	-	KP 150x200x10	Ø14000	KP 200x100x6	-	KP 160x80x5	Ø5000	STANDART+P
 Прямоуг. ребром	260x60	Ø2300	180x40	Ø1300	160x30	Ø2000	150x35	Ø2300	STANDART
 Прямоуг. плашмя	450x80	Ø1200	300x60	Ø900	240x60	Ø1000	275x50	Ø1400	STANDART
 Квадрат	150x150	Ø2400	120x120	Ø1200	95x95	Ø1350	90x90	Ø1900	STANDART
 Труба	Ø323,9x12	Ø4000	Ø219x10	Ø2500	Ø168x6	Ø2000	Ø168x4	Ø5000	ÖZEL / SPECIAL
 Труба толстостенная	-	-	Ø139x14	Ø1500	Ø193x8	Ø10000	Ø139x12	Ø3000	ÖZEL / SPECIAL
 Круг	Ø160	Ø1500	Ø130	Ø1500	Ø90	Ø1000	Ø85	Ø1300	ÖZEL / SPECIAL
 Угол внутрь	L 200	Ø2300	L 180	Ø1600	L160	Ø1300	L 150x18	Ø2400	STANDART
 Угол наружу	L 200	Ø2300	L 180	Ø1600	L160	Ø1300	L 150x18	Ø2100	STANDART
 Т-профиль внутрь	T 200	Ø3000	T 180	Ø1900	T 160	Ø1600	T 150x18	Ø3500	STANDART
 Т-профиль наружу	T 200	Ø3000	T 180	Ø1300	T 160	Ø1100	T 150x18	Ø3500	STANDART
 Т-профиль ребром	T 200	Ø1700	T 180	Ø1500	T 160x18	Ø1200	T 150x18	Ø3000	STANDART
 Швеллер наружу	NPU 500	Ø2000	NPU 360	Ø1300	NPU 300	Ø2000	NPU 280	Ø1900	STANDART
 Швеллер внутрь	NPU 500	Ø2000	NPU 360	Ø3000	NPU 300	Ø3000	NPU 280	Ø2900	STANDART
 Швеллер ребром	NPU 260	Ø10000	NPU 200	Ø10000	NPU 180	Ø10000	NPU 160	Ø7000	STANDART+C
 Двутавр ребром	IPE 300	Ø7000	IPE 240	Ø10000	IPE 180	Ø10000	NPI 160	Ø10000	STANDART+C
 Двутавр внутрь	IPE 500	Ø1800	IPE 360	Ø1300	IPE 300	Ø2000	NPI 300	Ø2500	STANDART
 H-профиль внутрь	HEB 300	Ø2000	HEA 240	Ø1400	HEA 220	Ø2000	HEB 200	Ø3000	STANDART
 H-профиль ребром	HEB 240 HEA 240	Ø10000 Ø10000	HEA 200 HEB 180	Ø4000 Ø3000	HEA 160 HEB 140	Ø10000 Ø10000	HEB 120	Ø3500	STANDART+C

P: Специальные ролики (для более точного крепления)

C: Тяговое устройство. Вышеуказанные технические характеристики основаны на стали с пределом текучести 240 Н/мм²

Компания Mac Bending оставляет за собой право изменять все вышеуказанные технические характеристики без предварительного уведомления.



Сделано в Турции



Гидравлические профилегибы Mac Bending SBM (Premium)

Промышленные трехвалковые гидравлические профилегибочные машины Mac Bending. Жесткая сварная станина. Оборудование серии SBM можно использовать вертикально и горизонтально. Станки могут быть укомплектованы различными опциями для поддержки заготовки, ведения и вытягивания труб. Возможно установить до 7 управляемых осей.

Базовая комплектация

- ▶ Многофункциональный сенсорный экран
- ▶ Регулировка скорости вращения
- ▶ Закаленные и шлифованный инструмент
- ▶ Система направляющих подшипников
- ▶ Три отдельных гидромотора
- ▶ Линейное перемещение валов нижних валков
- ▶ 3-х осевые направляющие
- ▶ Универсальные гибочные ролики
- ▶ Опора верхнего вала
- ▶ Скрытый датчик защиты от сминания

Дополнительные опции

- ▶ Система ЧПУ
- ▶ Тянущее устройство
- ▶ Специальные ролики для различных диаметров
- ▶ Цифровой дисплей для направляющих роликов
- ▶ Гидравлическое устройство перемещения
- ▶ Управление джойстиком

Профилегибочные станки

Технические характеристики

Модель	PBM 120	PBM 100	PBM 80	PBM 60	PBM 42D
Момент сопротивления, мЗ	125	85	-	-	-
Мощность приводов, кВт	15	11	7,5	5,5	1,5+5,5
Диаметр роликов, мм	390	315	240	177	17
Скорость гибки, м/мин	1,5/5/7	1,5/5/7	6-10	6-10	0-6
Диаметр валов, мм	120/120	100/100	80/80	60/60	60/60
Вес, кг	4040	2500	1685	1050	1300
Ширина, мм	1600	1350	1200	1000	1370
Длина, мм	1900	1500	1400	1300	1340
Высота, мм	2000	1650	1600	1400	1200

Интерфейс управления



Экран расчета



Настройки станка



Экран возможности гибки



Режим автоматической
гибки



Режим полуавтоматической
гибки



Режим ручной гибки



















Профилегибочные станки

PBM 120

PBM 100

PBM 80

PBM 60

Таблица гибки	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Ролики
 Квадратная труба	KP 50x50x3 KP 100x100x5	Ø450 Ø2000	KP 50x50x3 KP 90x90x4 KP 100x100x6	Ø550 Ø2300 Ø2700	KP 50x50x2 KP 80x80x3	Ø500 Ø1600	KP 15x15x2 KP 40x40x3 KP 60x60x3	Ø230 Ø330 Ø3000	STANDART+P
 Прямоуг. труба	KP 30x50x4 KP 40x120x5	Ø450 Ø1200	KP 50x30x3 KP 40x80x7 KP 50x100x5	Ø450 Ø800 Ø2000	KP 50x30x3 KP 40x80x5 KP 50x100x2	Ø600 Ø1600 Ø3000	KP 20x40x3 KP 40x60x3 KP 40x80x2	Ø400 Ø2500 Ø5000	STANDART+P
 Прямоуг. ребром	150x30 50x10	Ø2100 Ø450	50x10 80x25 120x30	Ø400 Ø500 Ø2000	50x10 80x20 100x25	Ø350 Ø600 Ø1900	20x10 50x10 80x10	Ø230 Ø400 Ø1400	STANDART
 Прямоуг. плашмя	40x220 20x120	Ø600 Ø500	70x10 120x25 180x40	Ø400 Ø550 Ø900	60x10 80x20 120x40	Ø300 Ø350 Ø750	50x10 80x10	Ø220 Ø450	STANDART
 Квадрат	80x80 35x35	Ø800 Ø450	20x20 40x40 60x60	Ø400 Ø500 Ø900	30x30 35x35 50x50	Ø300 Ø400 Ø1500	20x20 25x25 35x35	Ø230 Ø350 Ø1000	STANDART
 Труба	Ø48,4x2,5 Ø114x3 Ø168x3	Ø500 Ø900 Ø2000	Ø48,4x2 Ø76,1x2 Ø114x2,5	Ø500 Ø800 Ø2000	Ø21,3x2 Ø88,9x3 Ø101x3	Ø350 Ø900 Ø2500	Ø33,7x2,5 Ø48,4x2,5 Ø60,3x2,5	Ø300 Ø400 Ø800	ÖZEL / SPECIAL
 Труба толстостенная	Ø114x12 Ø139,7x5	Ø2000 Ø1500	Ø33,7x4 Ø60,3x6 Ø114x8	Ø450 Ø1000 Ø1200	Ø60,3x5 Ø88,9x4	Ø550 Ø1400	Ø16x5 Ø51x3 Ø60,3x4	Ø230 Ø600 Ø1200	ÖZEL / SPECIAL
 Круг	Ø30 Ø80 Ø90	Ø500 Ø800 Ø1200	Ø40 Ø60 Ø70	Ø400 Ø600 Ø800	Ø20 Ø40 Ø60	Ø390 Ø470 Ø950	Ø25 Ø30 Ø40	Ø300 Ø500 Ø740	ÖZEL / SPECIAL
 Угол внутрь	L 60 L 100 L 120	Ø650 Ø1000 Ø1100	L 50 L 70 L 100	Ø700 Ø1100 Ø1500	L 30 L 50 L 80	Ø400 Ø650 Ø1000	L 25 L 50	Ø300 Ø900	STANDART
 Угол наружу	L 60 L 100 L 120	Ø650 Ø1000 Ø1100	L 50 L 70 L 100	Ø700 Ø1100 Ø1500	L 25 L 60 L 80	Ø400 Ø1000 Ø700	L 20 L 40 L 60	Ø300 Ø450 Ø600	STANDART
 Т-профиль внутрь	T 40 T 100	Ø500 Ø1000	T 30 T 100	Ø500 Ø900	T 30 T 60 T 80	Ø400 Ø800 Ø1000	T 30 T 50 T 70	Ø300 Ø550 Ø1100	STANDART
 Т-профиль наружу	T 40 T 120	Ø500 Ø1000	T 30 T 100	Ø500 Ø900	T 30 T 60 T 80	Ø300 Ø600 Ø800	T 30 T 60 T 80	Ø270 Ø500 Ø1000	STANDART
 Швеллер наружу	NPU 65 NPU 160 NPU 200	Ø500 Ø700 Ø900	NPU 65 NPU 100 NPU 200	Ø450 Ø600 Ø1100	NPU 65 NPU 120 NPU 140	Ø350 Ø750 Ø1000	NPU 40 NPU 50 NPU 80	Ø300 Ø350 Ø500	STANDART
 Швеллер внутрь	NPU 65 NPU 160 NPU 200	Ø500 Ø700 Ø900	NPU 65 NPU 100 NPU 200	Ø500 Ø700 Ø1200	NPU 65 NPU 120 NPU 140	Ø400 Ø800 Ø1000	NPU 40 NPU 50 NPU 65	Ø300 Ø450 Ø500	STANDART
 Двутавр внутрь	NPI 120 NPI 240	Ø500 Ø1100	NPI 200	Ø1100	NPI 100 NPI 120	Ø450 Ø500	NPI 80	Ø550	STANDART
 Двутавр ребром	NPI 140	Ø5500	NPI 100	Ø6000	-	-	-	-	STANDART+C
 Н-профиль внутрь	HEA 140 HEB 140	Ø1200 Ø1200	-	-	-	-	-	-	STANDART
 Н-профиль ребром	HEA 100 HEB 100	Ø10000 Ø10000	-	-	-	-	-	-	STANDART

P: Специальные ролики (для более точного крепления)

C: Тяговое устройство. Вышеуказанные технические характеристики основаны на стали с пределом текучести 240 Н/мм². Компания Mac Bending оставляет за собой право изменять все вышеуказанные технические характеристики без предварительного уведомления.



Гидравлический стол подъема и поддержки заготовок

Эта опция разработанная для станков серии PBM, используются для производства змеевиков большого размера в производстве систем отопления и охлаждения



Станок для гибки и правки специальных профилей

Это наш специальный станок, предназначенный для гибки и выпрямления шахтных профилей в горнодобывающей промышленности и при прокладке тоннелей.



PBM 60S 7 осевое исполнение

Специально разработан для компаний, производящих осветительные приборы и аксессуары для декора.



Специальная опция для подъема и вращения заготовки

Специально разработан для быстрого производства змеевиков.



Сделано в Турции



Гидравлические профилегибы Mac Bending ARM (Economic)

Модель	ARM 120	ARM 100	ARM 80	ARM 60
Момент сопротивления, мЗ	125	85	-	-
Мощность приводов, кВт	15	11	5,5	4
Диаметр роликов, мм	390	315	245	177
Скорость гибки, м/мин	5	5	6	6
Диаметр валов, мм	120/120	100/100	80/80	60/60
Вес, кг	4040	2500	1200	1050
Ширина, мм	1550	1400	1550	1100
Длина, мм	1900	1500	1400	1400
Высота, мм	2100	1750	1600	1400



















Профилегибочные станки

ARM 60

ARM 80

ARM 100

ARM 120

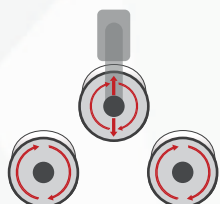
Таблица гибки	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Ролики
 Квадратная труба	KP 15x15x2 KP 40x40x3 KP 60x60x3	Ø230 Ø330 Ø3000	KP 50x50x2 KP 80x80x3	Ø500 Ø1600	KP 50x50x3 KP 90x90x4 KP 100x100x6	Ø550 Ø2300 Ø2700	KP 50x50x3 KP 100x100x5	Ø450 Ø2000	STANDART+P
 Прямоуг. труба	KP 20x40x3 KP 40x60x3 KP 40x80x2	Ø400 Ø2500 Ø5000	KP 50x30x3 KP 40x80x5 KP 50x100x2	Ø600 Ø1600 Ø3000	KP 50x30x3 KP 40x80x7 KP 50x100x5	Ø450 Ø800 Ø2000	KP 30x50x4 KP 40x120x5	Ø450 Ø1200	STANDART+P
 Прямоуг. ребром	20x10 50x10 80x10	Ø230 Ø400 Ø1400	50x10 80x20 100x25	Ø350 Ø600 Ø1900	50x10 80x25 120x30	Ø400 Ø500 Ø2000	150x30 50x10	Ø2100 Ø450	STANDART
 Прямоуг. плашмя	50x10 80x10	Ø220 Ø450	60x10 80x20 120x40	Ø300 Ø350 Ø750	70x10 120x25 180x40	Ø400 Ø550 Ø900	40x220 20x120	Ø600 Ø500	STANDART
 Квадрат	20x20 25x25 35x35	Ø230 Ø350 Ø1000	30x30 35x35 50x50	Ø300 Ø400 Ø1500	20x20 40x40 60x60	Ø400 Ø500 Ø900	80x80 35x35	Ø800 Ø450	STANDART
 Труба	Ø33,7x2,5 Ø48,4x2,5 Ø60,3x2,5	Ø300 Ø400 Ø800	Ø21,3x2 Ø88,9x3 Ø101x3	Ø350 Ø900 Ø2500	Ø48,4x2 Ø76,1x2 Ø114x2,5	Ø500 Ø800 Ø2000	Ø48,4x2,5 Ø114x3 Ø168x3	Ø500 Ø900 Ø2000	ÖZEL / SPECIAL
 Труба толстостенная	Ø16x5 Ø51x3 Ø60,3x4	Ø230 Ø600 Ø1200	Ø60,3x5 Ø88,9x4	Ø550 Ø1400	Ø33,7x4 Ø60,3x6 Ø114x8	Ø450 Ø1000 Ø1200	Ø114x12 Ø139,7x5	Ø2000 Ø1500	ÖZEL / SPECIAL
 Круг	Ø25 Ø30 Ø40	Ø300 Ø500 Ø740	Ø20 Ø40 Ø60	Ø390 Ø470 Ø950	Ø40 Ø60 Ø70	Ø400 Ø600 Ø800	Ø30 Ø80 Ø90	Ø500 Ø800 Ø1200	ÖZEL / SPECIAL
 Угол внутрь	L 25 L 50	Ø300 Ø900	L 30 L 50 L 80	Ø400 Ø650 Ø1000	L 50 L 70 L 100	Ø700 Ø1100 Ø1500	L 60 L 100 L 120	Ø650 Ø1000 Ø1100	STANDART
 Угол наружу	L 20 L 40 L 60	Ø300 Ø450 Ø600	L 25 L 60 L 80	Ø400 Ø700 Ø1000	L 50 L 70 L 100	Ø700 Ø1100 Ø1500	L 60 L 100 L 120	Ø650 Ø1000 Ø1100	STANDART
 Т-профиль внутрь	T 30 T 50 T 70	Ø300 Ø550 Ø1100	T 30 T 60 T 80	Ø400 Ø800 Ø1000	T 30 T 100	Ø500 Ø900	T 40 T 100	Ø500 Ø1000	STANDART
 Т-профиль наружу	T 30 T 60 T 80	Ø270 Ø500 Ø1000	T 30 T 60 T 80	Ø300 Ø600 Ø800	T 30 T 100	Ø500 Ø900	T 40 T 120	Ø500 Ø1000	STANDART
 Швеллер наружу	UNP 40 UNP 50 UNP 80	Ø300 Ø350 Ø500	UNP 65 UNP 120 UNP 140	Ø350 Ø750 Ø1000	UNP 65 UNP 100 UNP 200	Ø450 Ø600 Ø1100	UNP 65 UNP 160 UNP 200	Ø500 Ø700 Ø900	STANDART
 Швеллер внутрь	UNP 40 UNP 50 UNP 65	Ø300 Ø450 Ø500	UNP 65 UNP 120 UNP 140	Ø400 Ø800 Ø1000	UNP 65 UNP 100 UNP 200	Ø500 Ø700 Ø1200	UNP 65 UNP 160 UNP 200	Ø500 Ø700 Ø900	STANDART
 Двутавр внутрь	INP 80	Ø550	INP 100 INP 120	Ø450 Ø500	INP 200	Ø1100	INP 120 INP 240	Ø500 Ø1100	
 Двутавр ребром	-	-	-	-	INP 100	Ø6000	INP 140	Ø5500	STANDART+C
 Н-профиль внутрь	-	-	-	-	-	-	HEA 140 HEB 140	Ø1200 Ø1200	
 Н-профиль ребром	-	-	-	-	-	-	HEA 100 HEB 100	Ø10000 Ø10000	STANDART

P: Специальные ролики (для более точного крепления)

C: Тяговое устройство. Вышеуказанные технические характеристики основаны на стали с пределом текучести 240 Н/мм². Компания Mac Bending оставляет за собой право изменять все вышеуказанные технические характеристики без предварительного уведомления.



Сделано в Турции



Легкие профилегибы Mac Bending ARM (Economic)





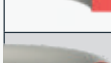






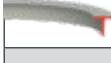



Модель	ARM 45H	ARM 35	ARM 30
Прижим	Гидравлика	Ручной	Ручной
Мощность приводов, кВт	1,5+0,75	1,5	0,75
Диаметр роликов, мм	152/162	155	137/132
Скорость гибки, м/мин	3,3	4,3	2,1
Диаметр валов, мм	50/40	50/50	35/30
Вес, кг	500	350	200
Ширина, мм	1000	730	670
Длина, мм	950	830	530
Высота, мм	1450	1500	1350

Профилегибочные станки

ARM 30

ARM 35

ARM 45H

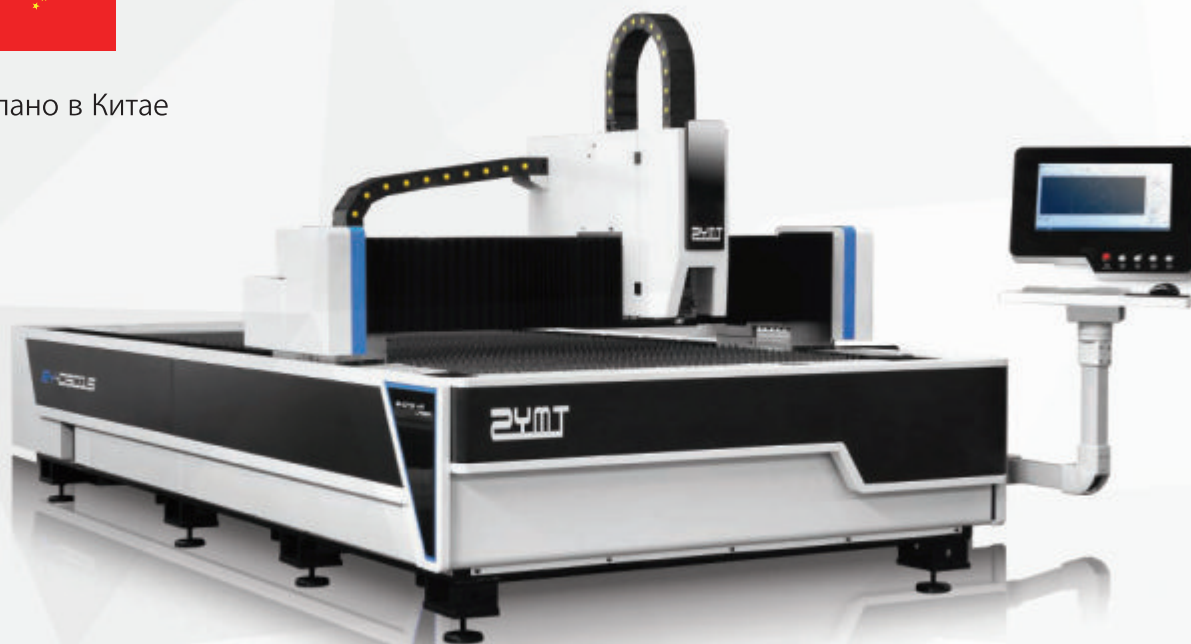
Таблица гибки	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Размер заготовки	Мин. диаметр	Ролики
 Квадратная труба	40x40x3	-	60x60x3	-	45x45x3	-	ÖZEL / SPECIAL
 Прямоуг. труба	50x30x3	-	50x40x3	-	60x30x3	-	ÖZEL / SPECIAL
 Прямоуг. ребром	50x10	800	60x10 50x12	800 800	60x10 20x10	800 300	STANDART
 Прямоуг. плашмя	80x15	700	120x15	750	80x15	600	STANDART
 Квадрат	30x30	700	35x35 20x20	1200 400	32x32	700	STANDART
 Труба	Ø60x2	1200	Ø70x2	1200	Ø60x2 Ø15x1	1000 300	ÖZEL / SPECIAL
 Труба толстостенная	Ø48,3x3,2	900	Ø33,7x2,65	320	Ø60x2,9 17x3	-	ÖZEL / SPECIAL
 Круг	Ø30	700	Ø35	800	Ø35	1000 350	ÖZEL / SPECIAL
 Угол внутрь	40x5	500	50x5	1200	45x5 25x3	600 400	STANDART
 Угол наружу	40x5	400	50x5	850	50x5 25x3	600 350	STANDART
 Т-профиль внутрь	50	850	50	900	50	600	STANDART
 Т-профиль наружу	50x6	800	50	650	50	600	STANDART
 Т-профиль ребром	50	800	50	780	50	600	STANDART
 Швеллер наружу	UNP 50	400	UNP 60	550	UNP 60	800	STANDART
 Швеллер внутрь	UNP 50	500	UNP 60	700	UNP 60	1200	STANDART

P: Специальные ролики (для более точного крепления)

Вышеуказанные технические характеристики основаны на стали с пределом текучести 240 Н/мм² Компания Mac Bending оставляет за собой право изменять все вышеуказанные технические характеристики без предварительного уведомления.



Сделано в Китае



Лазеры с открытым столом ZYMT ZYD

Станки лазерной резки от компании ZYMT - это высокотехнологичные промышленные машины, рассчитанные на работу в самых жестких условиях.

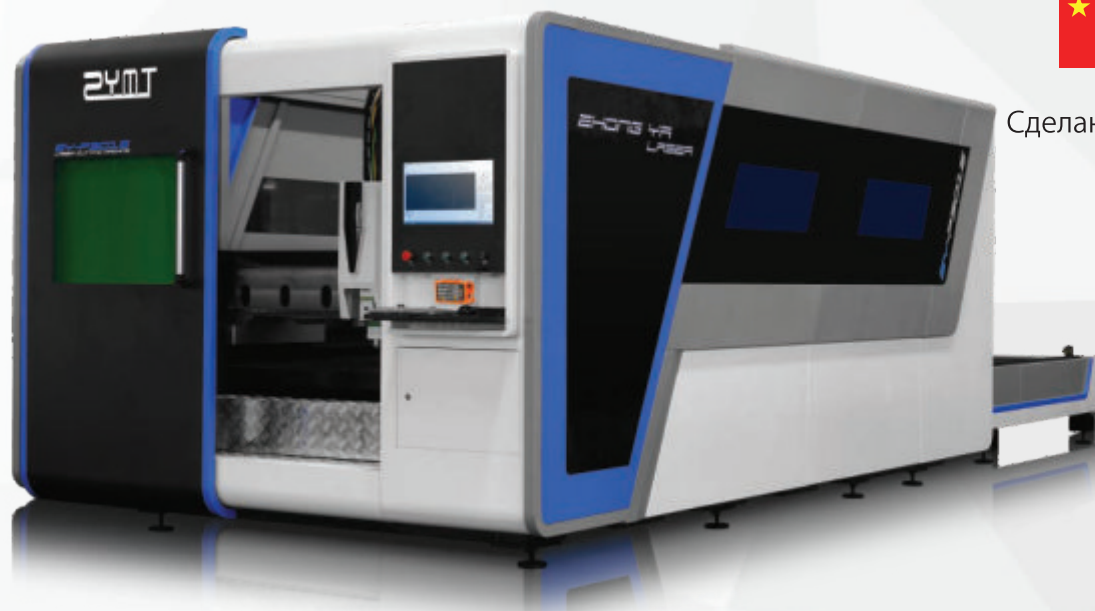
Конструкция станка спроектирована и рассчитана на продолжительную работу в 2 или 3 смены, усиленная жесткая нижняя станина проходит обжиг и снятие напряжения после сварочных работ. Облегченная верхняя направляющая станина изготовлена из авиационного алюминия позволяет добиться высоких скоростей и придает большую динамику станку.

Модель ZYD	3015	4015	4020	6020	6025
Размер стола, мм	3000x1500	4000x1500	4000x2000	6000x2000	6000x2500
Мощность лазера, кВт	1,5-12	3-12	3-12	до 60	до 60
Ускорение, м/с ²	10	10	10	10	10
Точность позиционирования, мм/м	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Точность перемещения, мм	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03

- ▶ Излучатели Raycus
- ▶ Система раскроя Surcut
- ▶ Редуктора Neugart
- ▶ Оптическая головка Raytools и Precitec
- ▶ Электрокомпоненты Schneider
- ▶ Чиллер HANLI



Сделано в Китае



Лазеры с кабинетной защитой ZYMT ZYP

Станки лазерной резки от компании ZYMT – это станки со сменными столами для резки в безопасном кабинете.

Высокоскоростная конструкция сменного стола, одновременный обмен двумя рабочими станциями позволяет быстро завершить замену, сокращая время простоя станка.

Модель ZYP	3015	4015	4020	6015	6020
Размер стола, мм	3000x1500	4000x1500	4000x2000	6000x1500	6000x2000
Мощность лазера, кВт	1,5-12	3-12	3-12	до 60	до 60
Ускорение, м/с ²	10	10	10	10	10
Точность позиционирования, мм/м	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Точность перемещения, мм	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03

- ▶ Излучатели Raycus
- ▶ Система раскроя Surcut
- ▶ Редуктора Neugart
- ▶ Оптическая головка Raytools и Precitec
- ▶ Сменные столы
- ▶ Чиллер HANLI



Сделано в Китае



Лазеры с открытым столом и функцией трубореза ZYMT ZYDR

Станки лазерной резки от компании ZYMT - это высокотехнологичные промышленные машины, рассчитанные на работу в самых жестких условиях. Модель с труборезом может резать не только плоский лист, но и удовлетворять потребности пользователей в резке круглых и квадратных труб и в резке отверстий.

Модель	ZYDR	3015	4015	4020	6015	6020	6025
Размер стола	(mm)	3000*1500	4000*1500	4000*2000	6000*1500	6000*2000	6000*2500
Размер трубы	(mm)	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Зажимной патрон	(mm)	220/360	220/360	220/360	220/360	220/360	220/360
Мощность лазера	(W)	≤12000	≤12000	≤12000	≤12000	≤60000	≤60000
Ускорение	(m/s ²)	10	10	10	10	10	10
Позиционирование	(mm/m)	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Перемещение	(mm)	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03

- ▶ Излучатели Raycus
- ▶ Система раскроя Surcut
- ▶ Редуктора Neugart
- ▶ Оптическая головка Raytools и Precitec
- ▶ Электрокомпоненты Schneider
- ▶ Чиллер HANLI



Сделано в Китае



Лазеры с кабинетной защитой и функцией трубореза ZYMT ZYPR

Станки лазерной резки от компании ZYMT – это станки со сменными столами для резки с кабинетной защитой. Модель с труборезом может резать не только плоский лист, но и удовлетворять потребности пользователей в резке круглых и квадратных труб и в резке отверстий.

Модель	ZYPR	3015	4015	4020	6015	6020	6025
Размер стола	(mm)	3000*1500	4000*1500	4000*2000	6000*1500	6000*2000	6000*2500
Размер трубы	(mm)	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Зажимной патрон	(mm)	220/360	220/360	220/360	220/360	220/360	220/360
Мощность лазера	(W)	≤12000	≤12000	≤12000	≤12000	≤60000	≤60000
Ускорение	(m/s ²)	10	10	10	10	10	10
Позиционирование	(mm/m)	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Перемещение	(mm)	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03

- ▶ Излучатели Raycus
- ▶ Система раскроя Surcut
- ▶ Редуктора Neugart
- ▶ Оптическая головка Raytools и Precitec
- ▶ Сменные столы
- ▶ Чиллер HANLI



Сделано в Китае



Лазеры с открытым столом и функцией трубореза ZYMT ZYR

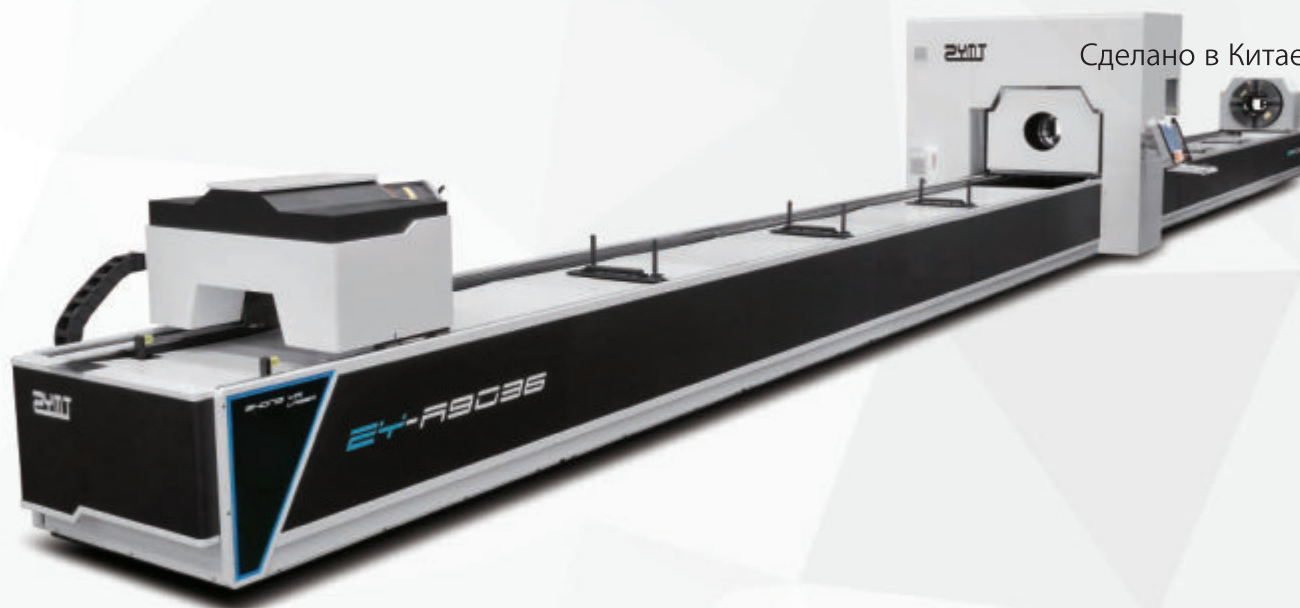
Труборез выполняет резку круглых, квадратных, прямоугольных и эллиптических труб. Он может выполнять обработку 6-метровой трубы и может быть оснащен 9- и 12-метровыми столами для резки труб различной длины и диаметра. Станок можно укомплектовать автоматизированной системой подачи труб для достижения максимальной автоматизации.

Модель	ZYR	6022	6036	7036	7040	8022	8036	9022	9036	9056	12022	12036	12056
Длина трубы	(mm)	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Диаметр патрона	(mm)	220	360	360	400	220	360	220	360	560	220	360	560
Мощность лазера	(W)	≤6000	≤6000	≤6000	≤6000	≤6000	≤6000	≤6000	≤6000	≤6000	≤6000	≤6000	≤6000
Ускорение	(m/s ²)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Позиционирование	(mm/m)	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Перемещение	(mm)	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Скорость вращения	(rpm)	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	50

- ▶ Излучатели Raycus
- ▶ Система раскроя Surcut
- ▶ Редуктора Neugart
- ▶ Оптическая головка Raytools и Precitec
- ▶ Электрокомпоненты Schneider
- ▶ Чиллер HANLI



Сделано в Китае



Лазеры с кабинетной защитой и функцией трубореза ZYMT ZYRF

Труборез высокой точности. Конструкция с тремя патронами без хвостовиков позволяет повысить эффективность использования материала. Патрон оснащен функцией саморегулирующегося центра, которая позволяет быстро выполнять центрирование и зажим заготовки. Конструкция с тремя патронами и функцией предотвращения зажима среднего патрона помогает устранить деформацию труб малого диаметра и повысить точность резки.

Модель	ZYRF	6022	6036	7036	7040	8022	8036	9022	9036	9056	12022	12036	12056
Длина трубы	(mm)	6000	6000	6000	6000	8000	8000	9000	9000	9000	12000	12000	12000
Диаметр патрона	(mm)	220	360	360	400	220	360	220	360	560	220	360	560
Мощность лазера	(W)	≤12000	≤12000	≤12000	≤12000	≤12000	≤12000	≤12000	≤12000	≤30000	≤12000	≤12000	≤30000
Ускорение	(m/s ²)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Позиционирование	(mm/m)	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Перемещение	(mm)	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Скорость вращения	(rpm)	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80

- ▶ Излучатели Raycus
- ▶ Система раскроя Surcut
- ▶ Редуктора Neugart
- ▶ Оптическая головка Raytools и Precitec
- ▶ 3 патрона
- ▶ Чиллер HANLI



Промышленные бездорновые трубогибы KARMAK MAKINA

Электромеханический станок предназначен для гибки труб на заданный угол по определенному радиусу. Станок способен работать с разными профилями: круглая и квадратная труба, полоса, кругляк и квадрат. Для гибки различных профилей необходима соответствующая оснастка.

- ▶ Плавная регулировка скорости
- ▶ Выставление угла на контроллере
- ▶ Мобильная панель управления
- ▶ Привод валов осуществляется через редуктор с зубчатыми колесами

Модель	Диаметр трубы	Максимальный радиус
Karbend BB 60	60	450
Karbend BB 76	76	500
Karbend BB 100	100	550



Легкие дорновые трубогибы CESURBEND

Электромеханический дорновой трубогиб предназначен для пространственной гибки тонкостенных труб. В нашем каталоге представлены станки с ручным выставлением угла и от контроллера.

- ▶ Станки с ручным и гидравлическим зажимом заготовки
- ▶ 4-х позиционный упор для труб
- ▶ Приспособление для параллельной и перпендикулярной гибки труб
- ▶ Выставление угла от контроллера или вручную по концевiku

Модель	Диаметр трубы	Толщина стенки	Максимальный радиус	Дорновая штанга
PB-32	32	2	275	2000
PB-38	38	2,5	250	2400
PB-51	51	3,5	250	3000
PB-65	65	3,5	250	2800



Полуавтоматические дорновые трубогибы с NC от CESURBEND

Дорновой трубогибочный станок с NC контроллером является универсальным оборудованием для гибки труб круглого, квадратного и прямоугольного сечений. На станках уже установлен гидropriжим заготовки, а так же удобное управление современным контроллером

- ▶ NC контроллер
- ▶ Зажим и поддержка заготовки - гидравлические
- ▶ Отображение на экране симуляциигиба заготовки и ее последовательность
- ▶ 4-х позиционный упор для труб

Модель	Диаметр трубы	Толщина стенки	Максимальный радиус	Дорновая штанга
PBNC-32	32	3	250	2750
PBNC-38	38	3	250	2800
PBNC-51	51	3,5	250	3000
PBNC-65	65	3,5	250	3250
PBNC-90	90	4	250	4000
PBNC-120	120	8	300	4000



Автоматические дорновые трубогибы с ЧПУ от CESURBEND

Промышленный дорновой трубогибочный станок с ЧПУ является универсальным оборудованием для гибки труб круглого, квадратного и прямоугольного сечений, где необходима исключительная точность повторяемых изделий и большая производительность.

- ▶ Промышленный ПК с 22 дюймовым сенсорным дисплеем
- ▶ Зажим и поддержка заготовки - гидравлические
- ▶ Автоматический расчет длины трубы
- ▶ Сервомоторы
- ▶ Система охлаждения гидравлической системы

Модель	Диаметр трубы	Толщина стенки	Максимальный радиус	Дорновая штанга
PBCNC-32	32	3	250	4000
PBCNC-38	38	3,5	250	4000
PBCNC-51	51	6	300	4000

Спирально навивной станок МАКІТ МАКІНА TUBE FORMER



- ▶ 24 жестких кольца
- ▶ Плазменная отрезка
- ▶ Толщина 0,5 - 1,2 мм
- ▶ Длина от 0,2 до 10 м

Автоматизированная спирально-навивная линия по производству витой трубы диаметром от 100 мм до 1500 мм с управляемым приемным столом и отрезным плазменным устройством.

Станок для сборки сегментных отводов МАКІТ МАКІНА ELBOW MAKER



- ▶ Толщина 0,4 - 1,2 мм
- ▶ Диаметр от 100 до 1500 мм
- ▶ Две рабочих станции

Станки для сборки сегментных отводов с гидравлическим приводом предназначен для изготовления сегментных отводов, переходов, заглушек и других фасонных изделий путем фальцевого соединения.

Операции отбортовки и сборки производятся на 2-х независимых рабочих станциях, что позволяет работать одновременно двум специалистам, не мешая друг другу.

Автоматическая линия для прямоугольных воздуховодов МАКІТ МАКІНА КВМ 01



- ▶ Толщина 0,4 – 1,2 мм
- ▶ Длина 500 – 1520 мм
- ▶ Гидравлический привод
- ▶ 3 разматывателя
- ▶ Мин. сечение 150 x 150 мм
- ▶ 2 ребра жесткости на выбор

Линия по производству воздуховодов с гидравлическим приводом производит в автоматическом режиме прямоугольные воздуховоды сечением от 150 x 150 мм из рулона.

Станок тоннельной сборки МАКІТ МАКІНА ККМ 01



- ▶ Толщина 0,5 – 1 мм
- ▶ Длина 500 – 1520 мм
- ▶ Мощность 3 кВт

Станок тоннельной сборки воздуховодов предназначен для автоматизации производства за счет того, что формирование и осадка замка на воздуховоде происходит последовательно одним действием (формируя и соединяя фальцы, после чего осаживает их – соединяя их в замок).

Наведите камеру, чтобы
перейти в каталог



8-800-100-48-28